

Plattenaufteilsäge Homag Sawteq B130
Typ HPP 130 32/32 M-nr: 0-
Gebrauchtmachine - Baujahr 2018



H O M A G Plattenaufteiltechnik

1 SAWTEQ B-130

(HPP130/32/32)

Baujahr 2018

PLATTENAUFTEILSÄGE, Typ HPP 130

Automatische Plattenaufteilsäge zum ausrißfreien und maßgenauen Aufteilen von beschichteten und unbeschichteten Platten aus Holzwerkstoffen und solchen, die wie Holzwerkstoffe zu bearbeiten sind.

Bedientableau und Winkelanschlag rechts.

1. Highlights

- + Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung
- + Manuelle Verstellung der Vorritzsäge
- + Programmschiebergeschwindigkeit: 25 m/min
- + Sägewagenvorschub: 1 - 60 m/min
- + Hauptsägemotor 5,5 kW
- + CADmatic-Steuerung mit 3-D Ablaufgraphik
- + Bedienzentrale mit 21 Zoll Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat
- + Einheitliche Benutzeroberfläche powerTouch
- + TeleServiceNet Soft - Ferndiagnose über das Internet
- schneller und leistungsstarker Fernwartungszugang über das Internet. So können Fehler schnell diagnostiziert und die Säge bei Bedarf auch ferngesteuert werden.
- Hinweise zur Verbindung:
 - > Datenaustausch über eine gesicherte VPN-Verbindung (VirtualPrivateNetwork)
 - > Voraussetzung ist ein Internetzugang über LAN

2. Hinterer Maschinentisch

Die Positionierung des Eingangsmaterials erfolgt über den hinteren Maschinentisch, ausgestattet mit hochwertigen Rollenschienen.

Vorteil:

- + Oberflächenschonender Materialtransport.

3. Programmschieber

Durch den Programmschieber werden die zu schneidenden Werkstoffe, mittels den robusten Spannzangen, programmgesteuert an die Schnittlinie positioniert.

Vorteil:

- + Programmschieberführung in doppel T-Träger-Ausführung -> Positioniergenauigkeit auf Lebenszeit!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel -> keine Schmierung erforderlich!
- + Berührungsloses elektromagnetisches Messsystem:
 - Positioniergenauigkeit +/- 0,1 mm/m!
 - Kein Verschleiß!
 - Wartungsfrei!
 - Messung erfolgt unabhängig vom Antriebssystem!
- + Kurze, robuste Spannzangen:
 - Keine negativen Hebelwirkungen!

Plattenaufteilsäge Homag Sawteq B130
Typ HPP 130 32/32 M-nr: 0-
Gebrauchtmachine - Baujahr 2018



- Material wird in den Spannzangengrund gedrückt
- > kein Verrutschen!

4. Maschinentisch (Sägekörper)

Der Maschinentisch des Sägekörpers ist mit großflächigen, abriebfesten Phenolharzplatten ausgestattet, mit entsprechenden Aussparungen für die Spannzangen.

Vorteil:

- + Keine Ausfräsung des Maschinentisches-> volle Stabilität des Stahltesches bleibt erhalten!
- + Einfaches, kostengünstiges Auswechseln der Phenolharzplatten bei Verschleiß!

5. Druckbalken

Optimale Fixierung der Platten auf den Maschinentisch des Sägekörpers.

Vorteil:

- + Beidseitige Druckbalkenführung über Zahnstange:
 - Anpressdruck auf gesamte Fläche identisch!
 - Keine Kippbewegung (Parallelausgleich)
- > keine Materialbeschädigung!
- + Druckbalken mit Spannzangenaussparungen:
 - Minimaler Anschnitt = Kratzschnitt
- > Verschnittoptimierung!
- + Optimale Absaugleistung durch minimale Druckbalkenöffnung:
 - BG-Emissionswerte werden klar unterschritten!

6. Sägewagen + Winkelandrückvorrichtung

Der aus einer robusten Stahlkonstruktion bestehende Sägewagen ist mit Haupt- und Vorritzsäge ausgestattet sowie mit der patentierten 'Zentralen Winkelandrückvorrichtung'.

Vorteil:

- + Massiver Stahlsägewagenkörper:
 - Verwindungssteif auf Lebenszeit!
 - Schnittrichtung gegen den Winkelanschlag -> kein Verrutschen der Platten!
- + Ausbalancierter Sägewagen:
 - Minimaler Verschleiß der Prismenrollen!
 - Keine Gegenhalterrollen erforderlich!
- + Antrieb über Zahnstange und Ritzel:
 - Keine Schmierung erforderlich!
 - Kein Vibrationsaufbau/exakte Positionierung = Top Schnittqualität!
- + 10 Jahre Gewährleistung auf die Führungen des Sägewagens (1-Schicht-Betrieb)!
- + Optimierter Sägeblattwechsel durch das Schnellspannsystem 'Power-Loc'!
- + Patent: Zentrale Winkelandrückvorrichtung:
 - Senkt die Zykluszeit im Vergleich zu herkömmlichen Systemen um bis zu 25 %!
 - Andruck von Streifen über die gesamte Schnittlänge möglich!
 - Andrückstärke elektrisch regelbar -> dünne und empfindliche Platten können automatisch angedrückt werden!

7. Maschinen-Steuerung: CADmatic

Modernste Steuerungssoftware, von HOMAG entwickelt und auf die individuellen Anforderungen

Plattenaufteilsäge Homag Sawteq B130
Typ HPP 130 32/32 M-nr: 0-
Gebrauchtmaschine - Baujahr 2018



der einzelnen Betriebe problemlos abstimmbar.

a) Hardware

- + Ihre HOMAG Maschine ist bereits beim Kauf vorbereitet, um mit tapio zu kommunizieren
- + Eine Funktionalität, welche Ihnen die Möglichkeit bietet, innovative digitale Produkte von tapio zu nutzen und zukunftssicher aufgestellt zu sein
- + Informieren Sie sich bei Ihrem HOMAG Sales oder unter [www. tapio.one](http://www.tapio.one)
- + Die Maschine wird als "tapio ready" ausgeliefert
- + Bitte beachten Sie, dass die Angebote und Services der tapio Plattform erst genutzt werden können, wenn Sie sich hierfür registrieren und die entsprechenden Funktionalität der Maschine freischalten
- + Ansonsten bewirkt die "tapio ready" Funktionalität nur, dass beim Einschalten der Maschine automatisch eine Verbindung zum Vermittlungsdienst der tapio Plattform aufgenommen wird, um anhand der Maschinenummer zu überprüfen, ob die betreffende Maschine für die Nutzung über die tapio Plattform freigeschaltet ist
- + SPS-Steuerung nach internationaler Norm IEC61131
- + Steuerungssystem powerTouch
- + Betriebssystem: Windows 7
- + 21 Zoll Full-HD Multitouch Display im Breitbildformat
- + USB-Anschluss
- + Externe USB Backup-Festplatte

b) Software

- + Schnittplananzeige in bewegter 2-D- und 3-D Ablaufgrafik
- + netzwerkfähig
- + integrierte Werkzeugverwaltung mit Verschleißdatenerfassung
- + grafisch und über Videosequenzen unterstützte Fehlerdiagnose
- + Virenschutz

Die Steuerung der Maschine ist nicht geeignet personenbezogene Daten im Sinne der EU-DSGVO zu verarbeiten.

Technische Daten

Sägeblattüberstand	60 mm
Sägewagenvorschub:	
vorwärts	1-60 m/min
rückwärts konstant	60 m/min
Programmschiebergeschwindigkeit:	
vorwärts	25 m/min
rückwärts	60 m/min
Winkelandrückvorrichtung	
min. Andrückbreite	0 mm
max. Andrückbreite	komplette Schnittlänge
Hauptsägemotor	5,5 kW
Betriebsspannung	400 V (+10%/-5%) / 50 Hz
Elektr. Anschlußwert bei HS-Motor:	5,5 kW = 10,0 kW
Arbeitshöhe	920 mm
Hauptsägeblatt	300 x 4,4 x 60 mm

Plattenaufteilsäge Homag Sawteq B130
Typ HPP 130 32/32 M-nr: 0-
Gebrauchtmachine - Baujahr 2018



> Schneidwerkstoff:	Hartmetall
> Durchmesser Sägeblatt:	300 mm
> Zähnezahl:	72
> Zahnform:	Flachzahn mit Fase
> Schnittbreite:	4,4 mm
> Stammblattstärke:	3,2 mm
> Durchmesser Aufnahmebohrung:	60 mm
> Nebenlöcher:	2 Bohrungen gegenüberliegend
Durchmesser	14 mm
Durchmesser Teilkreis	100 mm

Vorritzsägeblatt 150 x 4,45 - 5,25 x 45 mm

> Schneidwerkstoff:	Hartmetall
> Durchmesser Sägeblatt:	150 mm
> Zähnezahl:	28
> Zahnform:	Konisch-Flachzahn
> Schnittbreite:	4,45 - 5,25 mm
> Stammblattstärke:	3,2 mm
> Durchmesser Aufnahmebohrung:	45 mm
> Nebenlöcher:	keine
Erforderlicher Luftdruck	6 bar
Druckluftbedarf	150 NL/min
V am Absaugstutzen ca.	26 m/s
Unterdruck min.	1200 Pa
Abluftmenge 2	600 m³/h
Absauganschluß Spänekanal	1 Stück 160 mm
Absauganschluß Druckbalken	1 Stück 100 mm

- + Pneumatischer Absperrschieber am Druckbalken kundenseitig empfehlenswert
 - + Elektrische Ansteuerung des Schiebers im Schaltschrank vorgesehen
 - + Die Maschinen sind wegen betriebsbedingter Ableitströme nicht für den Anschluss an einen RCD geeignet. Stattdessen wird empfohlen, die Zuleitung erd- und kurzschlussicher zu verlegen (z.B. nach DIN VDE 0100-520/521.11)
- Betriebstemperatur min. + 5 Grad
Betriebstemperatur max. + 35 Grad
Bei Unter- oder Überschreitung muß ein Kühlaggregat (Verkaufs-Nr. 6750) eingesetzt werden.

Beschaffenheit Hallenboden:

Betonqualität C25/35

Betondicke min. 200 mm

ohne Deckschichten (z. B. Parkett, Bitumen etc.)

Kundenseitiges Untergiessen sämtlicher Maschinenfüsse mit schwundfreier Vergussmasse nach erfolgter Montage

Qualitätsstandards:

- CE-geprüft, GS-geprüft, BGI 739-1
- Positioniergenauigkeit: +/- 0,1 mm/m
(Die Angaben beziehen sich nicht auf die zugeschnittenen Teile)

Kundenspezifische Maschinendaten

HPP 130/32/32

Schnittlänge	3200 mm
Schnittbreite (Programmschieberfahrweg)	3100 mm
Rollenschiene (Element 10-spurig)	1 Stück
Rollenschiene (Element 2-spurig)	4 Stück

Plattenaufteilsäge Homag Sawteq B130
Typ HPP 130 32/32 M-nr: 0-
Gebrauchtmachine - Baujahr 2018



Spannzangen, einfingrig 5 Stück
Teilung 50/250/450/1200/2700 mm
gemessen vom Winkellineal bis Mitte Spannzange
Luftkissentisch 1800 x 500 mm 3 Stück
1 Zentralgebläse
Düsenteilung der Luftkissentische 54 x 50 mm

Nummer : 6080 Anzahl 1
ETIKETTENDRUCKER TYPE PICA II 103
Thermo / Thermotransfer-Etikettendruckstation
Technische Daten
Etikettenbreite: max. 110 mm min. 15 mm
Druckbreite: 104 mm
Auflösung: 203 dpi
Druckgeschwindigkeit: 100 mm/sek
Rollendurchmesser (Kern): 3''/76 mm
Rollendurchmesser (außen): max. 180 mm
Automatische Spende Einrichtung: ja
Automatische Aufwickelvorrichtung: nein
Ethernet-Schnittstelle: ja
Der Drucker ist im Bereich des Winkellineals installiert.

Nummer : 6075 Anzahl 1
ETIKETTENPROGRAMM
Etikettendruck für fertige Teile direkt an der Säge.
- Ausdruck wahlweise pro Stück, pro Paket oder
 pro definierbarem Stapel

Nummer: 6200 Anzahl: 1
DATENÜBERTRAGUNG ONLINE + USB-PORT
Funktionsumfang:
> Übertragung von Optimierungsdaten
 (SAW-Dateien) an die Säge
> Einsicht von Büro (AV-Arbeitsplatz) in die
 aktuelle Programmfolge der CADmatic-Steuerung
 um folgende Fragen zu beantworten:
+ Welcher Auftrag wird gerade geschnitten?
+ Wie lange dauert dieser Auftrag noch?
+ Welcher Auftrag wird als nächstes aufgeteilt?
+ Welche Aufträge wurden heute bereits aufgeteilt (Historie)?
> Chatfunktion zwischen Säge/Bediener und
 AV-Arbeitsplatz (Informationsaustausch)
> USB-Stick