



TORNADO

ZUVERLÄSSIG und VIELSEITIG
RELIABLE and VERSATILE

Fügen

Premilling

**combi
MELT**

Doppelkappen

Double end trim

3-fach Fräskombination

3 trimming stations

Eckenrunden

Corner rounding

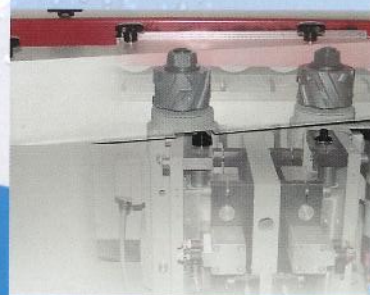
Ziehklingen

Scrapers



FREIPLATZ / FREE SPACE

Fügen
Premilling



Mit einer Gleich- und einer Gegenlaufspindel mit Streckensteuerung.
2 Motore á 1,5 kW,
250 Hz - 14000U/min.
Separate Umrichter.
Fügewerte bis 3 mm mit Eingabe über das Bedienpult.

With two line controlled spindles.
Motor capacity
1,5 kW, 250 Hz, 14000 rpm.
Separate inverter for each motor.
Premilling values up to 3 mm - setting via operating panel.

Doppelkappen
Double end trim

2 HF-Motore 0,3 kW,
n = 12.000 automatische
Schwenkung 0° / 3°
Werkzeug:
2 HM - Sägeblätter
Ø 140 x 3,2 x 16 mm, Z 36
(Links-Rechtsausführung)

2 HF-motors 0,3 kW,
n = 12.000 rpm,
2 automatic tilting positions
(0 / 3 degrees)
tools: 2 TCT saw blades
Ø 140 x 3,2 x 16, Z 36

zum Bündigfräsen von
Massivkanten, Vorfräsen
von Kunststoff- und
Furnierkanten.
Einseitig tastend.
2 HF-Motore 0,7 kW,
n = 12.000,
Werkzeug: 2 x HM -
Wendeplattenköpfe
Ø 70 x 20 x 16 mm,
Z 4 (HF 70)

with 2 motors 0,7 kW,
n = 12.000 rpm,
One side tracing,
for rough trimming
of solid lippings, with
two TCT tools
Ø 70 x 20 x 16 mm,
Z 4 (HF 70)

Bündigfräse
Rough trimming unit

FASE BEVEL

automatisch auf Kantenstärke zusteuernd
automatic positioning according to edge thickness

2 HF-Motore 0,35 kW,
n = 12.000, zweiseitig tastend,
zum Fasenfräsen von
Kunststoff- und Furnierkanten.
Fasentiefe manuell einstellbar,
auch zum Starkfasen
bis max. 6 x 45°.

Werkzeug:
2 x HM - Wendeplattenköpfe
Ø 70 x 20 x 16 mm, Z 4,
4 Schwenkpositionen
(0°/15°/30°/45°)

with 2 HF motors 0,35 kW,
n = 12.000 rpm, two-side tracing,
for bevel trimming of plastic
and veneer edges.

Manual depth adjustment,
2 TCT tools Ø 70 x 20 x 16 mm,
Z 4, 4 positions: 0°/15°/30°/45°

Feinfräse
Fine trimming unit

RADIUS

zum Radiusfräsen
von Kunststoffkanten,
2 HF-Motore,
0,3 kW, n = 12.000,
zweiseitig tastend,
Werkzeug: 2 x AR 73
HM - Abrundmesserköpfe
Ø 73 x 16 x 16 mm, Z 3,
für Profilmesser R 2 - R 5

with 2 HF-motors 0,3 kW,
n = 12.000 rpm,
two-side tracing,
2 TCT rounding tools AR 73,
73 x 16 x 16mm,
Z 3 for knives R 2-5 mm

Feinfräse
Fine trimming unit

Eckenrunden
Corner rounding

mit 2 Motoren,
0,35 kW n = 12.000, 200 Hz,
zweiseitig tastend,
je 1 Arbeitsspindel
für oben bzw. unten.
Werkzeug: 2 x AR 73
HM - Abrundmesserköpfe
Ø 73 x 16 x 16 mm, Z 3,
für Profilmesser R 2 - 5 mit
motorischer Tiefenverstellung
über Steuerung.

with 2 motors 0,35 kW,
n = 12.000, 200 Hz,
two-side tracing,
1 spindle each for top and
bottom, 2 TCT rounding
tools AR 73,
Ø 73 x 16 x 16 mm,
Z 3 for radius 2-5 mm.
Motorised adjustment of
radius depth via
operating panel.

Radius Ziehklinge
Radius scraper

Flachziehklinge
Flat scraper

zweiseitig tastend, automat.
zusteuernd. Zum Abziehen von
abgerundeten Kunststoffkanten.
Abziehstäbche R 1 - R3.
Auf einen Radius eingestellt.
Absaugung in getrennten Behälter.

*two-side tracing, radius tools
(R1 - R3). Set for specified job
(e.g. 3 mm radius on 3 mm edge).
Automatic activation and control.
Separate extraction and integrated
collector!*

Mit Feintasteinrichtung zum Entfernen
kleiner Kantenüberstände sowie von
feinen Schmelzkleberresten.

With fine tracing system to remove
small edge overhangs and rest
particles of hot melt glue
on panel surface!

clever automatisiert

clever automatisiert - für eine flexible und qualitätsorientierte Produktion

a high degree of automation for quality and flexible production!

for flexible production

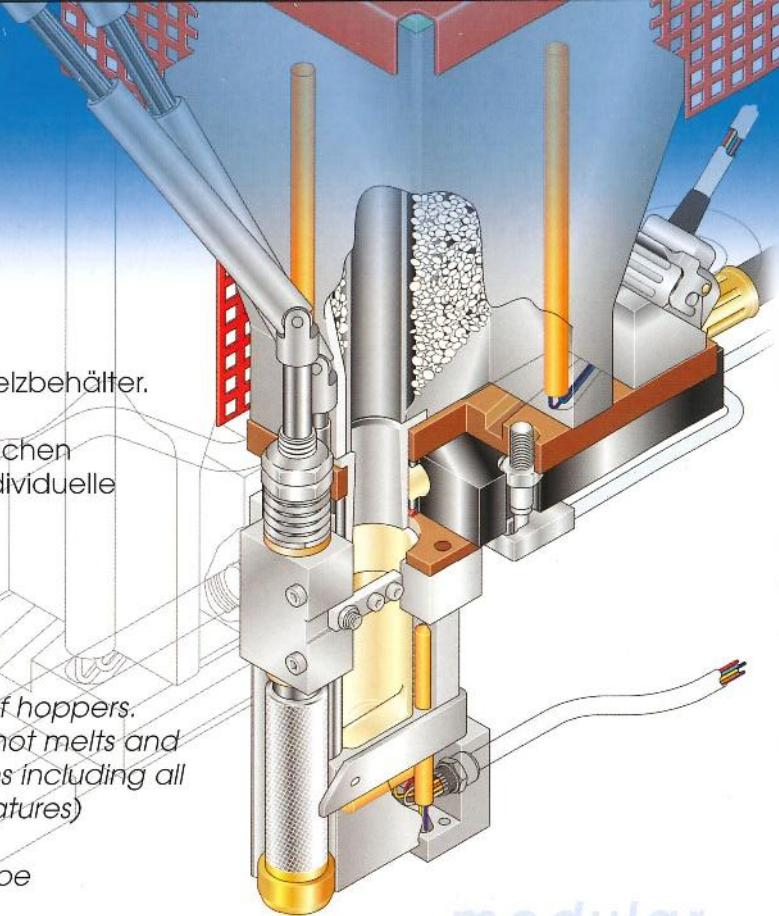


Combi-Melt - Verleimteil

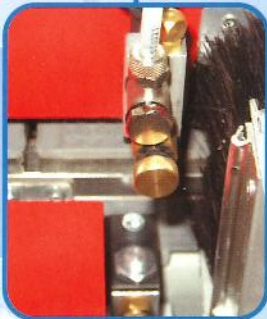
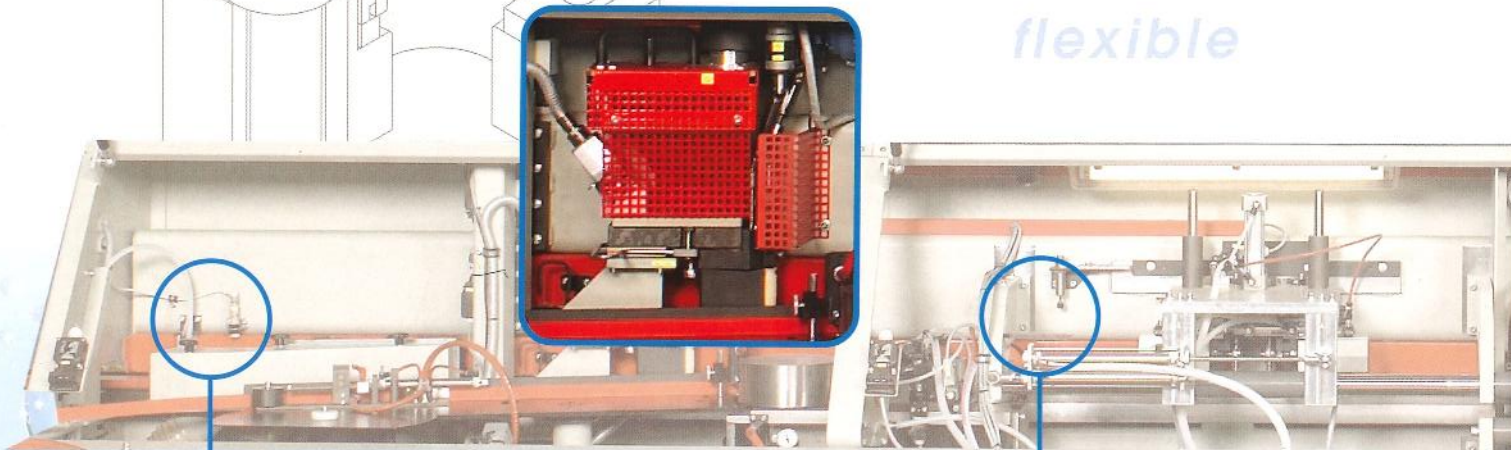
Modulare Bauweise, einfacher Wechsel der Vorschmelzbehälter.
 Für EVA- und PUR-Schmelzkleber und alle gängigen
 Reinigungsgranulate. Beliebige Kleberarten mit sämtlichen
 Arbeitsparametern (zB Arbeitstemperaturen) über individuelle
 Arbeitsprogramme verarbeitbar.
 Grundausrüstung: Behälter 1,5 Liter mit Füllrohr

CombiMelt glueing system

*Modular design, quick and easy exchange of hoppers.
 For all commercially available EVA and PUR hot melts and
 cleaning detergents. With individual programs including all
 working parameters (i.e. application temperatures)
 for each type of glue.
 Series equipment: 1.5 ltr. hopper and filling pipe*

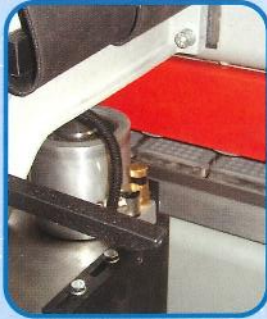


*modular
flexible*



Trennmittel-
Sprüheinrichtung
*Spray mist device with
release agent*

Gleitmittelsprüheinrichtung
 Diese im PU-Set inkludierte
 Sprüheinrichtung ist auch davon
 unabhängig erhältlich.
**Spray mist device
 with release agent**
*This spray mist device is part of the
 PU-Set and also available separately.*



Gleitmittel-
Sprüheinrichtung
*Spray mist device with
release agent*

OPTIONALE AUSSTATTUNG

OPTIONAL EQUIPMENT



Kantenputzen KEO.c *Buffing Unit*

Mit oszillierenden Tuchscheiben Ø 150 mm.
Zwei Motore mit 0,2 kW, n = 2800, 50Hz.
Am Freiplatz "Finish" als Option aufbaubar.

*With oscillating brushes Ø 150 mm.
Two motors 0,2 kW, 2800 rpm, 50 Hz.
To be installed as an option at free space "finish".*



AWSR- Schnellwechselsatz

für Starkfurnierkanten ("Vollradius"). Im Schnellwechsel am
Fasefräsaggregat für Radiusfräsen aufzubauen. 2 x 0,3 kW
und Werkzeug AR 73, für R2 - R5.

AWSR- set of quick change motors

*for multiple layered veneer edges ("full radius"). To be used
at the bevel trimming unit as quick change set for radius
trimming, 2 x 0.3 kW and tools AR 73 for R2 - R5.*



PU - Set

Bestehend aus 5 - fach Sprüheinrichtung: 2x flächig mit
Trennmittel, 1x kantensseitig mit Gleitmittel, 2x flächig mit
Reinigungsmittel, Feinschwabbelgerät mit Tuchscheiben zur
Oberflächenreinigung

PU - Set

*Consisting of 5 spray mist devices: 2 x top and bottom with
release agent, 1 x onto the edge surface with release
agent, 2 x top and bottom with cleaner. Fine polishing unit
with oscillating brushes for surface cleaning.*



Reinigungsmittel-Sprüheinrichtung
und Feinschwabbelaggregat

*Spray mist device
with cleaner and fine polishing unit*

... Ausstattung für alle Fälle