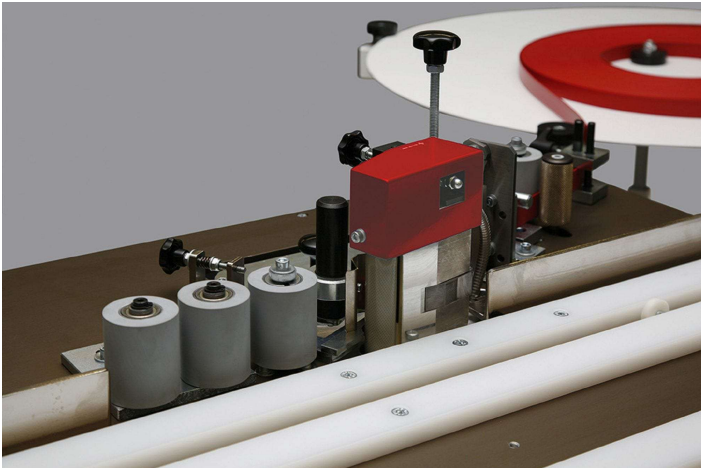


# B560K

FORMTEIL-KANTENANLEIMMASCHINE

Formteil-Kantenanleimmaschine mit  
Direktleimangabe an das Kantenmaterial für Dünn-  
und Dickkantenmaterial von 0,4 – 3 mm.





### GRUNDAUSRÜSTUNG

Direktleimangabe an das Kantenmaterial: Leimbecken auslaufsficher mit Leimvorrat von unten und schnelle Aufheizzeit nach Maschinenstillstand. Automatischer Start der Auftragswalze nach ca. 4-5 Min. Andruckrolle angetrieben über Getriebemotor, stufenlos über Potentiometer 0-15 m/min. regelbar Automatischer Kanteneinzug und automatischer Kappvorgang bei geraden Werkstücken mittels Endschalter; bei geformten Werkstücken mittels Fußschalter Pneumatische Rollentrenneinrichtung max. 3 x 30 mm

**Technische Daten**

Werkstückdicke	8 – 50 mm
Werkstückbreite	min. ca. 30 mm
Werkstücklänge	min. ca. 200 mm
Kantendicke	0,4 – 3,0 mm
Elektroanschluss	230V, 50Hz , 1Ph
Gesamtanschluss	3,0 kW
Pneumatikanschluss	6 bar
Gewicht netto	ca.260 kg
Arbeitshöhe	ca. 875 mm
Innenradius	25 mm (Sonderausführung möglich)
Heizleistung Leimbecken	2,7 kW
Platzbedarf	ca. 1000 x 700 x 875 mm ohne Folienteller