

Ingenjörsgesellschaft Evert Johansson AB

Ingenjörsgesellschaft Evert Johansson AB wurde 1956 in Tibro, dem damaligen Zentrum der Schwedischen Holz- und Möbelindustrie gegründet.

In den ersten Jahren Handelspartner für deutsche und italienische Werkzeug- und Maschinenbauunternehmen, entwickelte man schnell eigene, den Wünschen der lokalen Kunden entsprechende, Sondermaschinen.

Dabei legte man den Fokus auf die Bereiche Handling, Montage, Pressen und die Automatisierung der Produktion. Diese Kernbereiche sind bis heute sichtbar in der Firmen DNA.

Bereits Mitte der 90iger Jahre wurde in die damals neue Robotertechnik investiert. Heutige Konzepte werden in der Regel mit ABB oder FANUC umgesetzt.

Zu Beginn der 2000er Jahre wurden die Anlagenkonzepte immer komplexer, daher entschied man sich in ein eigenes OEE-System zu investieren, das nach stetiger Weiterentwicklung Standard in allen Anlagen ist und offene Schnittstellen zu anderen Anbietern bietet.

Durch diese Innovationsbereitschaft hat man zum führenden Anbieter von Automationslösungen im Skandinavischen Markt entwickelt. Ob kleiner Handwerksbetrieb, Serienmöbler oder IKEA-Entwicklung, es gibt keinen Bereich in dem nicht Lösungen aus dem Hause Evert Johansson AB vertreten sind.

Im Jahre 2017 gab es zwei weitere Schritte in der Fortführung dieser erfolgreichen Geschichte. Ein erfahrenes Führungsteam übernahm die Unternehmensführung um die kontinuierliche Weiterentwicklung und Innovationskraft zu stärken. Das Netzwerk der Partnerunternehmen; **Peneope Oy (Finnland)**, **Falkenberg AS (Norway)** wurde um **TechTronik** für den deutschsprachigen Raum erweitert.

Durch gezielte Kooperationen wird der Kundenkreis erweitert. Automobil Zulieferung, Lebensmittel- und Agrarunternehmen setzen inzwischen auf Automationslösungen von Evert Johansson AB. Neueste Optische Systeme unterstützen beim Sortieren, Handling und selbst bei der Ernte.

2021 wurde, begünstigt durch die Erweiterung der Produktionsfläche, eine umfangreiche Umstrukturierung der Arbeitsabläufe umgesetzt. Durch diese Maßnahmen können größere Anlagen am Standort komplett installiert werden.

2024 erfolgte die komplette Überarbeitung der Korpuspressen. Durch geschickt gewählte Module kann mit zwei Grundvarianten die gesamte Bandbreite der Möbelfertigung abgedeckt werden.

Ingenjörsgesellschaft Evert Johansson AB

www.evertj.se www.techtronik.net

Platten Wagen MV-40-10 / MV-20-25

Plattenwagen für effizientes Handling und Transport von Platten für die Möbelproduktion.

Der Evert Johansson Plattenwagen wurde entwickelt, um die hohen Erwartungen unserer Kunden an sorgfältiges Handling und den Transport empfindlicher Materialien zu erfüllen. Der Wagen ist robust und präzise gefertigt, gleichzeitig aber leicht und einfach vom Bediener zu bewegen.

Durch die stabile Grundkonstruktion und geringen Toleranzen ist der Plattenwagen zur Integration in automatisierte Handlingsysteme geeignet.

Der Plattenwagen ist in zwei Ausführungen erhältlich: eine hohe und eine für niedrige in zwei Ebenen. Der Wagen für niedrige Platten ist für eine Plattenhöhe bis zu 1000 mm ausgelegt.

Der Wagen kann auch in kundenspezifischen Ausführungen angeboten werden, die speziell auf die Bedürfnisse eines bestimmten Kunden zugeschnitten sind.

Technische Daten der Standardausführungen:

	MV-40-10	MV-20-25
Anzahl Bauteile	40 Stück	20 Stück
Max. Bauteilhöhe	1.000 mm	2.500 mm
Bauteil Stärke	16-20 mm (Standart)	16-20 mm (Standart)
Abmessung LxTxH	1480x780x2060 mm	1480x780x2060 mm