

Elektro- Gabelstapler.

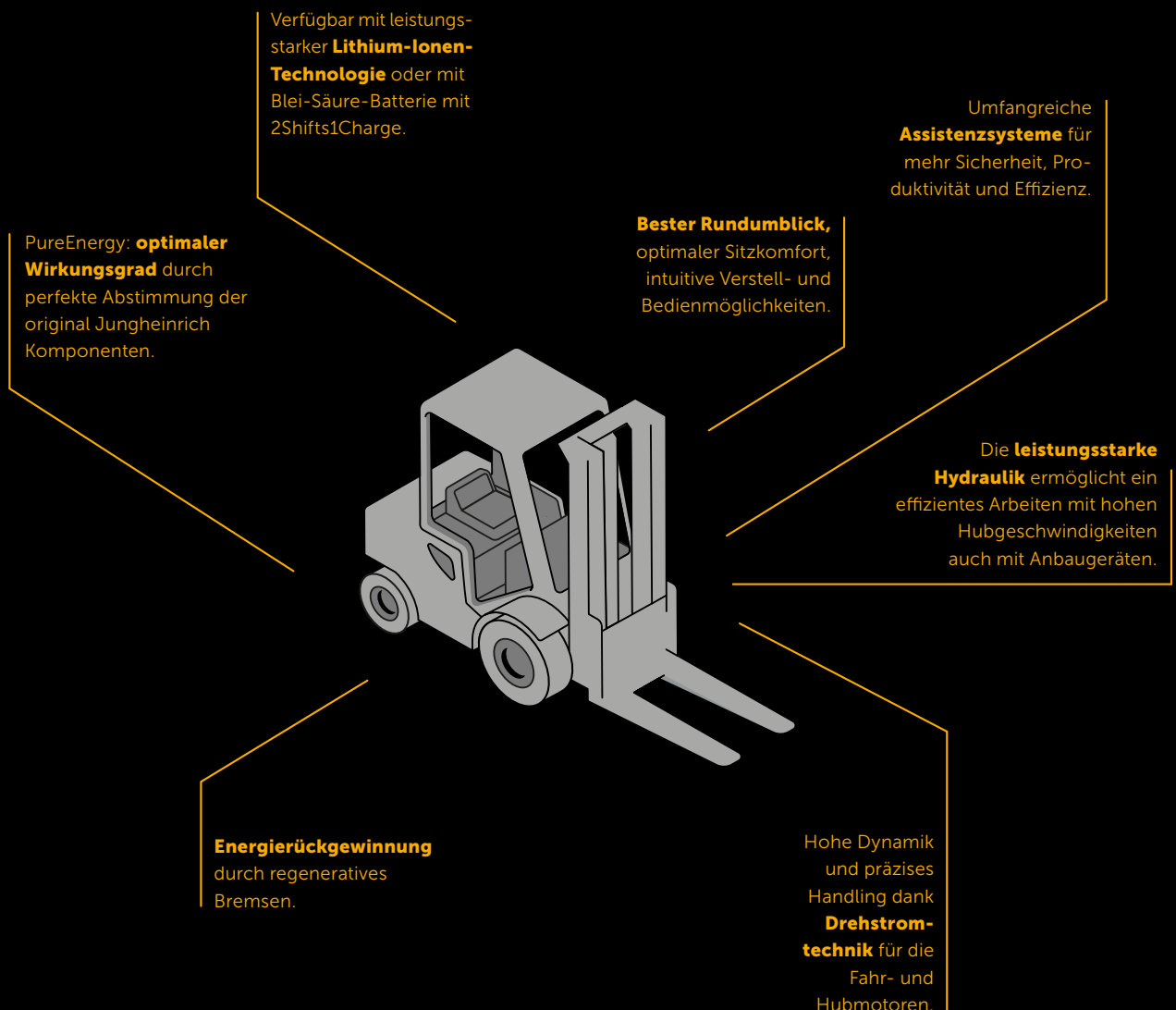
Die perfekte Verbindung von
Leistung und Effizienz.



JUNGHEINRICH

Die Jungheinrich Elektro-Gabelstapler EFG.

Die wichtigsten Vorteile auf einen Blick.



Alles ist bei unseren wendigen und vielseitigen Elektro-Gabelstaplern auf maximale Leistung und minimalen Energieverbrauch ausgelegt. Mit den EFG in Verbindung mit der überlegenen Lithium-Ionen-Technologie fahren Sie dem Wettbewerb endgültig davon.

Für herausfordernde Einsätze in allen Branchen. Die EFG-Baureihe 5.

Optimal für schwerste Lasten und die Verwendung aufwendiger Anbaugeräte.

BAUREIHE 5

535k | 540 | 540k | 545 | 545k | 550 | S40 | S50

Unsere ergonomisch ausgereiften Elektro-Vierradstapler der Baureihe 5 sind ideal für härteste Einsätze, innen wie außen. Dank cleverer Anbauoptionen ist für nahezu jedes Transportgut ein individueller Anbau realisierbar. Selbst schwerste Lasten werden sicher transportiert. Für ausgezeichnete Kosten- und Energieeffizienz sorgt auch hier das PureEnergy-Technologiekonzept. Das Kompakthubgerüst mit erweitertem Sichtfeld und intelligente Bedienelemente, die sich an Einsatzszenario und an das Profil der Fahrenden anpassen, ermöglichen bei jeder Fahrt volle Performance.

- S-Linie für Schwerlasten mit Anbaugeräten.
- Sicheres Arbeiten unter Extrembedingungen durch zahlreiche Assistenzsysteme und Ausstattungsoptionen.



Beste am Markt verfügbare Sicht dank Kompakthubgerüst mit erweitertem Sichtfeld.



Maßgeschneidert für eine Vielzahl von Branchen durch individuelle **Anbaugeräte**.



Der **EFG S50** mit vielfältigen Anbauoptionen für nahezu jedes Transportgut.

Der **EFG S50** mit dynamischem Fahrverhalten in Abhängigkeit vom gewählten Fahrprogramm.



Der **EFG S40** ist ein wahres Kraftpaket für anspruchsvolle Einsätze.



BAUREIHE

Modellbezeichnung

Typ

Hubhöhe in mm

Tragfähigkeit in kg

Fahrgeschwindigkeit in km/h

Gesamtlänge in mm

EFG 5^{1, 2}

535k|540|540k|545|
545k|550|S40|S50

4-Rad

2.480–7.500

3.500–5.000

17

3.805–4.102

¹ Diese Modelle sind zum Teil mit geringerem Radstand und Wenderadius (k) verfügbar.

² Diese Modelle sind zum Teil mit höherer Tragfähigkeit und größerer Spurweite (S) verfügbar.



Lebensdauer ist
3-mal länger
als bei Blei-Säure-
Batterien.

0,0

Kein Wartungs-
aufwand.



Bis zu 8 Jahren
Garantie.



Deutlich mehr
Ausdauer
im Mehrschicht-
betrieb.



In nur 30 Minuten
zu 50% und in
80 Minuten zu 100%
aufgeladen.



Keine Kompromisse. Mit Lithium-Ionen- Technologie von Jungheinrich.

VORTEIL: LITHIUM-IONEN-TECHNOLOGIE.

Mit Jungheinrich Lithium-Ionen-Batterien verfügen Sie über den mit Abstand ausdauerndsten Energieträger. Jungheinrich entwickelt und produziert die Batterien, Ladegeräte und alle wichtigen Komponenten im Fahrzeug selbst. So wirken alle Teile des Systems perfekt zusammen und rufen immer die optimale Leistung ab. Dank ultraschneller Ladezeiten und null Wartungsaufwand können Lithium-Ionen-Fahrzeuge nahezu pausenlos eingesetzt werden. Die Power ist immer abrufbar, ohne Ermüdungserscheinungen. Mit der Jungheinrich Li-ion Garantie Plus geben wir Ihnen ein Leistungsversprechen von bis zu 8 Jahren. Denn wir wissen: Eine hohe Lebensdauer und maximale Batterieperformance sind entscheidend für Ihren Erfolg.

VORTEIL: PUREENERGY.

Dank unseres Technologiekonzeptes PureEnergy erzielen unsere EFG-Elektrostapler maximale Leistung bei minimalem Energieverbrauch. PureEnergy reduziert den Verbrauch bei gleichzeitiger Umschlagleistungssteigerung signifikant. Wir erreichen dies durch den Einsatz fortschrittlichster Drehstromtechnologie in Verbindung mit der Kompaktsteuerung und dem Kompakthydraulikaggregat.



LI-ION
technology



Leistung bis ins Detail. Unsere Assistenzsysteme und Leistungspakete.

Durchdachte Lösungen zur Steigerung von
Sicherheit, Effizienz und Produktivität.

ASSISTENZSYSTEME

addedVIEW 360°-Kamerasystem

Vier digitale Kameras eröffnen den Fahrenden eine perfekte Rundumsicht. Neben einer Front- und Rückfahrkamera kann man bei der Bedienung das Fahrzeug auch von außen aus der Vogelperspektive sehen. Alle Kameraperspektiven lassen sich – einzeln oder im Splitscreen – direkt auf dem Cockpitdisplay abbilden.

curveCONTROL

Die Fahrzeuggeschwindigkeit wird bei Kurvenfahrten in Abhängigkeit von der aktuellen Last und dem Lenkwinkel aktiv reduziert. Das sorgt für maximale Fahrstabilität und Sicherheit für das Transportgut – bei zugleich hoher Umschlagleistung.

driveCONTROL

Die Fahrzeuggeschwindigkeit wird in Abhängigkeit von der aktuellen Hubhöhe automatisch beeinflusst. Dadurch wird die angehobene Last stets sicher transportiert.

liftCONTROL

Die Neigegeschwindigkeit des Hubmasts wird in Abhängigkeit von der aktuellen Last ab einer Hubhöhe von ca. 1.500 mm automatisch reguliert. Dadurch wird das Transportgut sicherer angehoben und die Unfallgefahr drastisch reduziert.

tiltCONTROL

Bei Erreichen von circa einem Drittel der Nenntagfähigkeit wird der Mastwinkel automatisch angepasst. So wird ein Kippen des Fahrzeugs aktiv verhindert und die Fahrenden können sich besser auf ihre Aufgabe konzentrieren.

zoneCONTROL

Das elektronische System überwacht und steuert die Bewegungsabläufe in vordefinierten Lagerzonen. Es kann automatische Aktionen ausführen, z. B. das Öffnen eines Tors oder das Einschalten einer Warnleuchte. Es greift bei Bedarf auch aktiv in Fahrzeugfunktionen ein, z. B. bei Hubhöhenbegrenzungen, bei Lastabladeverboten oder durch aktives Bremsen in Gefahrenzonen.

LEISTUNGSPAKETE

EFFICIENCY

Das Efficiency-Paket sorgt für besonders ökonomisches Heben und Fahren und ermöglicht so signifikante Einsparungen im Energieverbrauch. Es ist ideal für Einsatzfälle, bei denen es zwar auf schnelles Heben und Fahren ankommt, aber nicht auf die maximal erreichbare Umschlaggeschwindigkeit.

drive&liftPLUS

Das drive&liftPLUS-Paket schöpft mit höheren Fahr-/Hubgeschwindigkeiten das gesamte technische Leistungsvermögen des Staplers voll aus. So werden ein Maximum an Performance und höchste Umschlagleistungen erreicht.



Die Hubgeschwindigkeitskontrolle **liftCONTROL** sorgt für das sichere Heben von Lasten.

driveCONTROL erlaubt noch feinfühligeres Rangieren während des Arbeitsspiels.



Mit **tiltCONTROL** wird der Neigungswinkel des Mastes automatisch an die Last angepasst.





02

01

07

03

04

06

05

Individuell angepasst. Unsere Ausstattungsoptionen.

Jede Lagerumgebung, jedes Transportgut und auch alle Fahrenden sind anders. Wir stellen Ihre Stapler darauf ein.

01

Fahrerdialogsystem – ergonomisch in die Armlehne integriert. Dies ermöglicht den Fahrenden eine schnelle Bedienung während der Arbeitsabläufe.

02

Anpassbarer Bedienhebel – als soloPILOT (serienmäßig Standard), multiPILOT oder duoPILOT (wie abgebildet).

03

Vollfarb-TFT-Display – hochauflösend und kontrastreich, mit intuitiver Bedienungsführung – für entspanntes, produktives Arbeiten.

04

Platzsparende Lenksäule – stufenlos einstellbar in zwei Achsrichtungen. Passt sich ergonomisch an alle Fahrenden an.

05

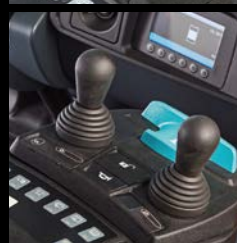
Großzügiger Fußraum mit Einzel- oder Doppelpedalbedienung.

06

Schwingungsoptimierter Sitz reduziert Vibrationen, schont die Fahrenden und sorgt für entspannte, ermüdungsfreie Arbeiten.

07

Verstellbare Armlehne mit großem Ablagefach – perfekte Ergonomie für Fahrende jeder Körpergröße.



soloPILOT: Alle Hydraulikfunktionen, Fahrtrichtungswahl und Hupe in einem Hebel. Millimetergenaue Steuerung sämtlicher Funktionen.

multiPILOT: Leichtgängige Aufnahme sämtlicher Steuerbefehle ohne Umgreifen, mit ergonomisch optimiertem Griff.

duoPILOT: Feinfühliges Steuern des Fahrzeuges über zwei unabhängige Hebel. Auf Wunsch frei konfigurierbar.

Einfach eine gute Performance.

Pure Ingredients erweitert seinen Fuhrpark mit Elektro-Gabelstaplern.

Ob Burger, Nuggets oder türkische Pizza – Pure Ingredients ist nicht nur bekannt für leckeres Convenience-Food, sondern auch Marktführer im TK-Bereich für Halal-Produkte. Aufgrund wachsender Auftragszahlen stellte der Lebensmittelhersteller seine Flotte neu auf und wählte unter anderem kompakte EFG-Einsteigermodelle von Jungheinrich, die nicht nur in Sachen Preis-Leistung überzeugen, sondern auch gewohnt hohe Qualität bieten.

DIE KRAFT DER EINFACHHEIT.

Die Entscheidung des Kunden für Jungheinrich EFG BB 216k Fahrzeuge beweist: In Sachen Effizienz und Zuverlässigkeit stehen die EFG-Einsteigerfahrzeuge anderen Elektrostaplern in nichts nach. Denn die kompakten, voll ausgestatteten und robusten Stapler wurden mit dem Know-how der Jungheinrich Ingenieure entwickelt und bieten dem Kunden einen perfekten Mittelweg zwischen Neu- und Gebrauchtfahrzeug – preislich so attraktiv wie „Gebrauchte“ und doch fabrikneu.

AUSBAU DER INTERNEN LOGISTIK.

Die Halal-Snacks unter dem Namen Mekka-food sowie die Marken Lekker&Anders und Herrenhof erfreuen sich national wie international großer Beliebtheit. Um die Produktion der Eigenmarken für große

Supermarktketten, ihre Auslieferung an die Gastronomie sowie den ständig steigenden Produktabsatz weiterhin professionell zu bewältigen, erhöhte Pure Ingredients die Anzahl an Flurförderzeugen am niederländischen Standort Belfeld. Zur Vereinheitlichung der Fahrzeugflotte setzt der Kunde auf eine Kombination aus Jungheinrich Flurförderzeugen bestehend aus Handhubwagen, Deichselstaplern, Elektrohubwagen und einem Lithium-Ionen-Gabelstapler vom Typ EFG 216. Als perfekte Ergänzung für leichte bis mittelschwere Einsätze von kürzerer Dauer werden zusätzlich EFG BB 216k Dreiradstapler genutzt. Diese überzeugten den Kunden derart mit ihrer Performance, dass er diese Elektrostapler kurzerhand auch am deutschen Standort in Nettetal-Kaldenkirchen einführte.

ALLES ANDERE ALS STANDARD.

Zur Ausstattung der soliden 1,6-Tonnen-Elektro-Gabelstapler gehören eine Beleuchtungsanlage, Blinklicht und Floor-Spot, ein Handgriff mit Hupe sowie ein markanter orangefarbener Beckengurt mit Detektor. Fuhrparkleiter Peter Bastiaens freut sich über den reibungslosen Einsatz der EFG-Fahrzeuge seit Einführung und lobt neben der Benutzerfreundlichkeit der Fahrzeuge auch den bewährten guten Service von Jungheinrich.

KUNDENPROFIL

1993

Gründungsjahr

3

Standorte

ca. 200

Mitarbeitende

Lebensmittel

Branche



Die bewährte Jungheinrich Wechselstrom-Technologie sorgt für hohe Leistung bei geringem Energieverbrauch.



Robustes Rahmendesign gewährleistet optimale Staplerstabilität bei gleichzeitig bestmöglicher Rundumsicht.



Der wendige Dreiradstapler überzeugt durch sein kompaktes Design, besonders in engen Lagerumgebungen beim flexiblen Transport.



Kurze Standzeiten und
schnelles Laden dank
Li-Ionen-Technologie.



Die Auslastung der Flotte wird
durch das Jungheinrich FMS
gesteuert.



Der Floor-Spot wirft einen blauen
Lichtpunkt voraus, der Mitarbeitende auf
das sich nähernde Flurförderzeug hinweist.

Sicherheit hat Vorfahrt.

Leistungsstarke Lithium-Ionen-Leasingflotte für Duyvis.

Der niederländische Lebensmittelproduzent Duyvis steht für hochwertige Nuss-Snacks und ist seit 2006 Teil von PepsiCo. Als ein alter Leasingvertrag auslief, war die Zeit reif für eine neue, moderne Flotte. Hier konnte sich der Lithium-Ionen-Experte Jungheinrich gegen mehrere Wettbewerber durchsetzen. Neben 17 Fahrzeugen zählt auch das Flottenmanagementsystem Jungheinrich FMS zum Leistungspaket.

SICHERHEIT FÜR MENSCH UND WAREN.

Duyvis hat die neue Flotte für insgesamt 60 Monate geleast. Sie besteht aus 8 Lithium-Elektrostaplern (vom Typ EFG) sowie 9 Hubwagen (vom Typ EJE, EJC und EJG) und beinhaltet einen Full-Service-Wartungsvertrag. Bei der Auswahl des Leasingpartners standen die Aspekte Sicherheit, Umweltfreundlichkeit und beste Ergonomie zusammen mit einem wirtschaftlich überzeugenden Konzept im Vordergrund.

HOHE VERFÜGBARKEIT GARANTIERT.

Alle Fahrzeuge sind mit wartungsfreien, leistungsstarken Lithium-Ionen-Batterien ausgestattet. Sie ermöglichen das schnelle Zwischenladen ohne Batteriewechsel, wodurch Duyvis 20 bis 30 Minuten pro Ladezyklus spart. Da die Batterien weder gasen noch Säure auslaufen kann, sind

Fahrende wie auch Lebensmittel optimal geschützt. Zudem sorgen die neuen Stapler für ein angenehmes Arbeiten: Der Sitz ist bequem und geräumig, eine feinfühlig hydraulische Maststeuerung und eine gute Sicht erleichtern den Fahrenden ihren Job. Über den Floor-Spot, ein optisches Bodensignal, werden andere Fahrzeuge und zu Fuß Gehende rechtzeitig über das herannahende Fahrzeug informiert. Auch in puncto Lebensmittelsicherheit ist an alles gedacht: Für den unwahrscheinlichen Fall, dass das Fenster der Fahrkabine zerbricht, verhindert eine Splitterschutzfolie, dass Glaspartikel in die Produkte gelangen. Alle Fahrzeuge sind darüber hinaus mit lebensmittelechtem Hydrauliköl ausgestattet.

OPTIMALE AUSLASTUNG DER FLOTTE.

Duyvis entschied sich für das Jungheinrich FMS, um den Einsatz der Flotte besser kontrollieren und steuern zu können. Nur zugelassene Fahrende bekommen Zugang zu den Staplern. Die gleichmäßige Auslastung aller Fahrzeuge wird über das Flottenmanagementsystem gesteuert: Eventuell entstehende Engpässe werden frühzeitig identifiziert und verhindert. Somit können auch Leistungsspitzen künftig stressfreier abgefedert werden.

KUNDENPROFIL

1806

Gründungsjahr

1

Standort

> 150

Mitarbeitende

21.000 m²

Fläche

17

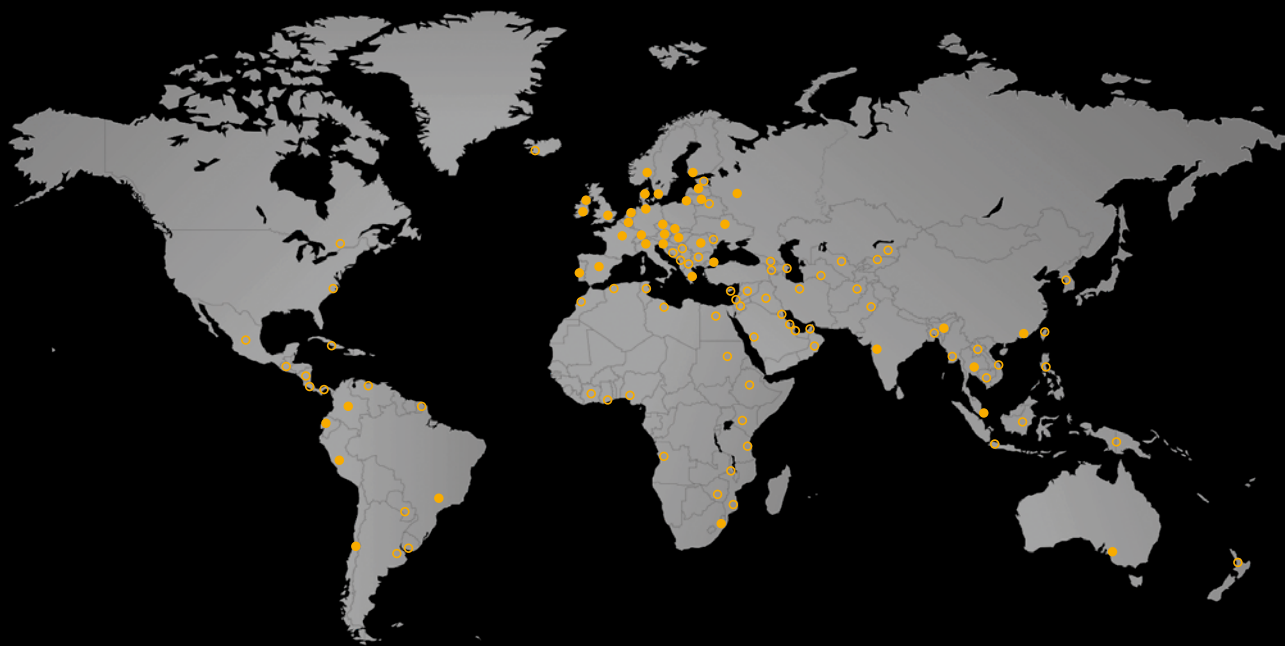
Fahrzeuge

Lebensmittel

Branche

Führend in der Intralogistik.

Wir sind weltweit an Ihrer Seite.



● Eigene Service- und
Vertriebsgesellschaften
in 42 Ländern.

○ Partnerunternehmen
in mehr als 80 weiteren
Ländern.

Über 20.000 Mitarbeitende.

Mehr als 6.100 Beschäftigte
in der Kundendiensttechnik
weltweit.

Jungheinrich, gegründet im Jahr 1953, zählt zu den weltweit führenden Lösungsanbietern für die Intralogistik. Mit einem umfassenden Portfolio an Flurförderzeugen, Automatiksystemen und Lagereinrichtungen sowie Dienstleistungen bieten wir Ihnen passgenaue Lösungen, damit Sie sich beruhigt auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können. Dank unseres einzigartigen Direktvertriebs- und Service-Netzwerks haben Sie jederzeit und an jedem Ort der Welt einen verlässlichen Partner an Ihrer Seite.



AUTOMATIKSYSTEME

Mit umfassendem Prozesswissen und langjähriger Erfahrung in zahlreichen Branchen entwickeln wir für Sie maßgeschneiderte Automatiksysteme, von halb- bis vollautomatisiert. So gelingt es uns gemeinsam, Ihre Effizienz und Produktivität auf ein ganz neues Level zu heben.



NEUGERÄTE

Heben, stapeln, transportieren, kommissionieren – elektrisch, mit Verbrennungsmotor oder von Hand? In unserem Produktportfolio haben wir die passenden Fahrzeuge für Sie.



LAGEREINRICHTUNGEN

Vom Palettenregal bis zum Automatischen Kleinteilelager bieten wir für jeden Artikel und jede Lagergröße die passende Lösung. Im Verbund mit den Jungheinrich Flurförderzeugen und IT-Lösungen entsteht somit ein zukunftsfähiges, qualitativ einzigartiges Gesamtkonzept für Ihre Intralogistik.



RENTAL

Das Mieten von Staplern lohnt nicht nur, um kurzfristige oder saisonale Bedarfe abzudecken. Jungheinrich bietet „Power on Demand“ für jede Branche und alle Unternehmensgrößen. Sie erhalten Rental-Lösungen für sämtliche Anforderungen, mit weltweit in zahlreichen Varianten sofort verfügbaren Fahrzeugen.



GEBRAUCHTGERÄTE

JUNGSTARS sind Gebrauchte von Jungheinrich, die zu den Besten im Markt zählen. Unsere Highend-Aufarbeitung nach dem 5-Sterne-Prinzip versetzt jedes Fahrzeug nach höchsten Sicherheits- und Nachhaltigkeits-Standards in einen technischen und optischen Top-Zustand zurück.



DIGITALE LÖSUNGEN

Mit intelligenter Software und ausgereiften Hardware-Komponenten sorgen wir für die komplette digitale Vernetzung in Ihrem Lager. Alle Prozesse können zentral überwacht und effizient gesteuert werden. Eine Integration verschiedener Herstellersysteme ist problemlos möglich.



BERATUNG

Produkte und Dienstleistungen müssen präzise zu Ihren Anforderungen passen. Deshalb verbinden wir in unserer Beratung exzellentes technisches Know-how und Prozesswissen mit fundierter Branchenkenntnis. So kommen wir gemeinsam zur besten Gesamtlösung.



FINANZIERUNG

Jungheinrich Financial Services ist Ihr verlässlicher Partner während des gesamten Lebenszyklus Ihres Jungheinrich Produktes. Wir bieten Ihnen individuelle Lösungen für Fahrzeuge, Regal-, Lager- und Systemlösungen unter Berücksichtigung Ihres Budgets und der besonderen Anforderungen, die Ihr Geschäft mit sich bringt.



AFTER SALES

Der reibungslose Betrieb Ihrer Intralogistik-Lösung hat für uns höchste Priorität. Deshalb bieten wir Ihnen für Ihre Fahrzeuge und Anlagen mit mehr als 6.100 qualifizierte Beschäftigte in der Kundendiensttechnik weltweit eine zuverlässige Betreuung. So können wir innerhalb kürzester Zeit bei Ihnen vor Ort sein und die Verfügbarkeit Ihrer Fahrzeuge und Anlagen wiederherstellen.

ISO 9001 Zertifiziert sind die deutschen
ISO 14001 Produktionswerke in Norderstedt,
 Moosburg und Landsberg.

 Jungheinrich-Flurförderzeuge
entsprechen den europäischen
Sicherheitsanforderungen.

Jungheinrich
Vertrieb Deutschland AG & Co. KG

Friedrich-Ebert-Damm 129
22047 Hamburg
Telefon 0800 222 585858*

* Deutschlandweit kostenfrei

info@jungheinrich.de
www.jungheinrich.de

 **JUNGHEINRICH**