

Formatsäge T 72 A

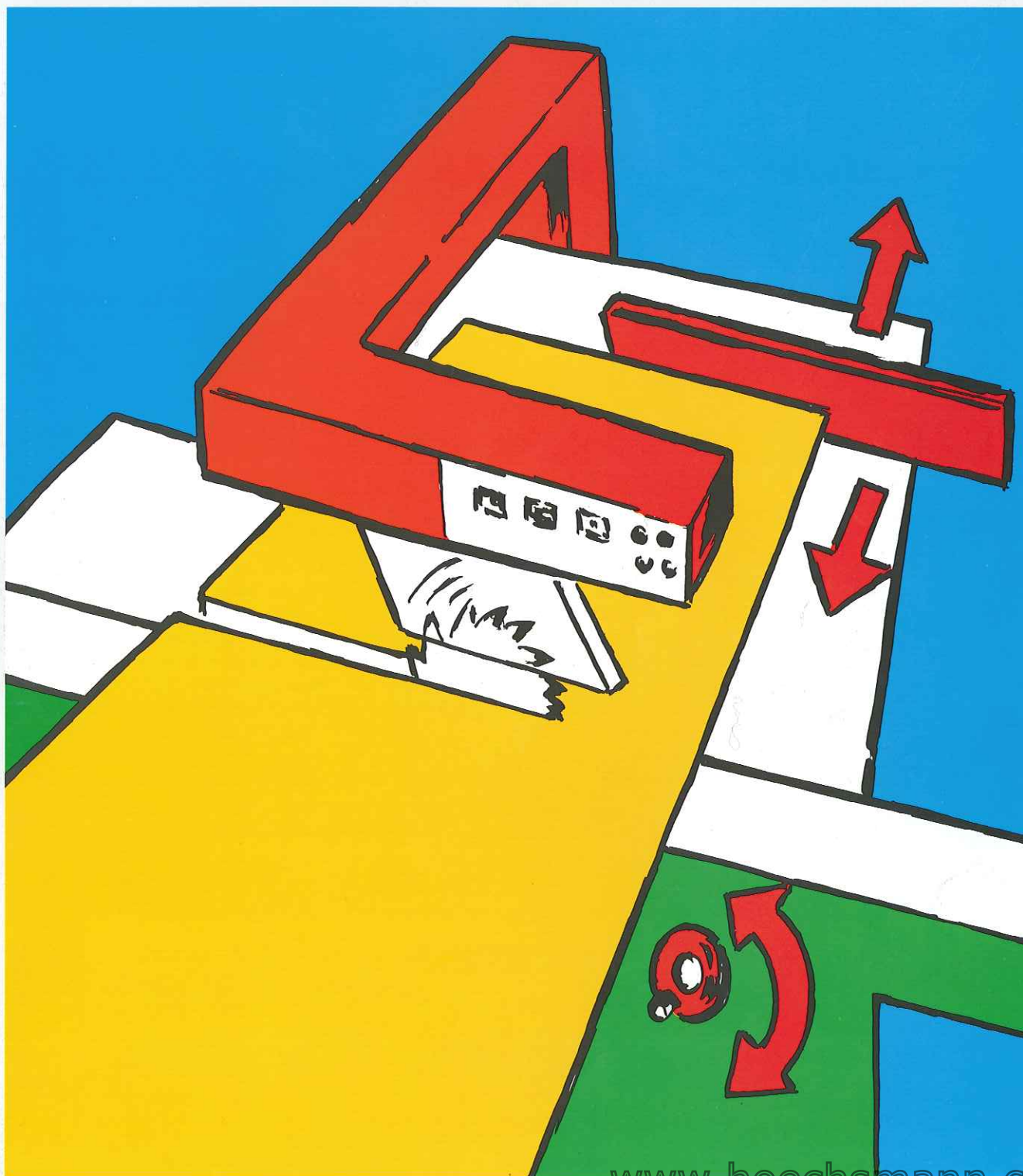
Achtung!

Ab Januar 1998 werden alle Maschinen in der RAL-Farbe 5021 wasserblau als Standardfarbe geliefert!

Attention!

Beginning from January 1998 all machines will be delivered in colour RAL 5021 waterblue!

Überzeugend in Bedienungskomfort und Präzision



Eine Maschine, die „Einfach alles – einfach kann“

Sind Sie der gleichen Meinung?

Die am häufigsten benutzte Maschine ist die Kreissäge. Deshalb ist deren einfache Handhabung das A und O.

Einstellen der Schnittbreite mit Handrad

Die Schnittbreite wird mit dem Handrad ① nach Digitalanzeige ② schnell und genau eingestellt. Das Lineal läuft leicht und holpert auch nicht über Späne, die auf dem Tisch liegen.

Maschinenbedienung von einer Position aus

Keine unnötigen, teuren Wege um die Maschine:

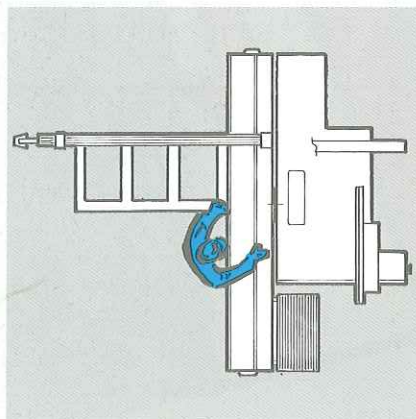
Schnittbreite einstellen ① und ②.

Ein- und Ausschalten ③.

Sägeblatt höhenverstellen und schwenken ④.

Lineal abklappen auf Knopfdruck ⑤ (Sonderzubehör).

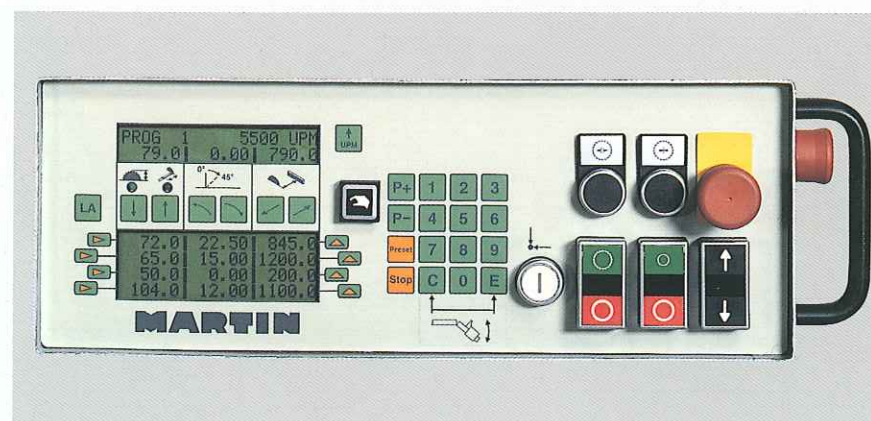
Arbeiten nur an einer Position erspart Totzeiten



Mit der neu entwickelten 3-Achsen Positioniersteuerung für Schnittbreite, Sägeblatt-höhe und Schwenkung bietet Ihnen die T 72 A - Automatik Präzision und höchsten Bedienungskomfort. Mit 100 Speicherplätzen für jede der drei angesteuerten Achsen können Sie alle

wichtigen Auftragsdaten abspeichern und somit schneller, genauer und kostengünstiger produzieren. Schon die Basisversion bietet Ihnen 1.250 mm Schnittbreite. Als Sonderausstattung ist auch eine Schnittbreite von 1.500 mm lieferbar.

Das Schaltpult T 7260 A mit 3-Achsen Servosteuerung



Markentypisch: MARTIN-Qualität

Sie entspricht in allen Details höchsten Qualitätsansprüchen. Dazu gehören gehärtete Besäümtischführungen, extreme Laufruhe und Rundlaufgenauigkeit usw.

Lineal abgeklappt – unbehindertes Arbeiten

Bei abgeklapptem Lineal freier Tisch für überlange Werkstücke. Keine Demontage. Auf Wunsch auch pneumatisch vom Bedienplatz aus ⑤ (Sonderzubehör).

Längenmaße exakt und schnell digital eingestellt

Auf Wunsch kann der digitale Längensschlag T 7232 mit seiner großen, gut ablesbaren LED-Anzeige geliefert werden. Maße bis 3.340 mm können mit einer Auflösung von 1/10 mm eingestellt werden.

Quertisch in verwindungsstabiler Bauart

Stabiler und doch leichter Quertisch sekundenschnell auf der ganzen Länge des Besäümtisches zu befestigen. Längensschlag vorne und hinten aufsteckbar. Von beiden Positionen aus ist der Längensschlag schrägstellbar. Mit T 782 A Fixer Gradeinstellung (Sonderzubehör) können beidseitig 75° / 67,5° / 60° / 45° schnell und absolut genau nach Indexbohrungen eingestellt werden.

Gehrungslineal für exakte Winkel- schnitte

Gehrungslineal schnell am Besäümtisch ansetzbar (Sonderzubehör) entweder mit Indexbohrungen für 75° / 67,5° / 60° / 45° T 714 A oder mit Digitalanzeige mit 0,01°-Teilung T 714 C.

Pneumatisches Spannen dünner Mate- rialien

Pneumatische Spanneinrichtung T 722 für Furnier und andere dünne Werkstoffe (Sonderzubehör). Mit wenigen Handgriffen schnell auf den Besäümtisch aufzusetzen und wieder abzunehmen.

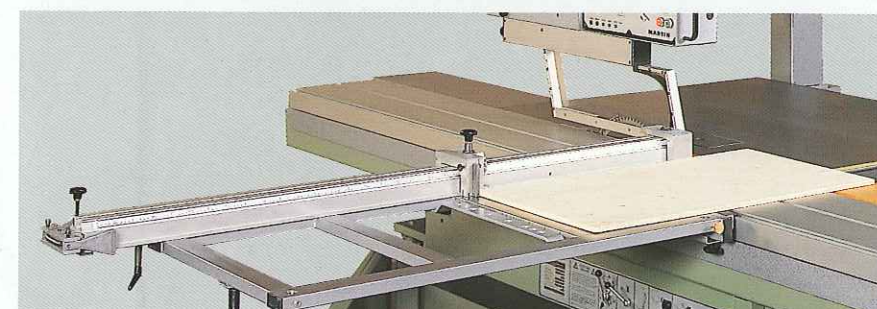
Durchdachte Details ergeben in der Summe eine hohe Funktionalität



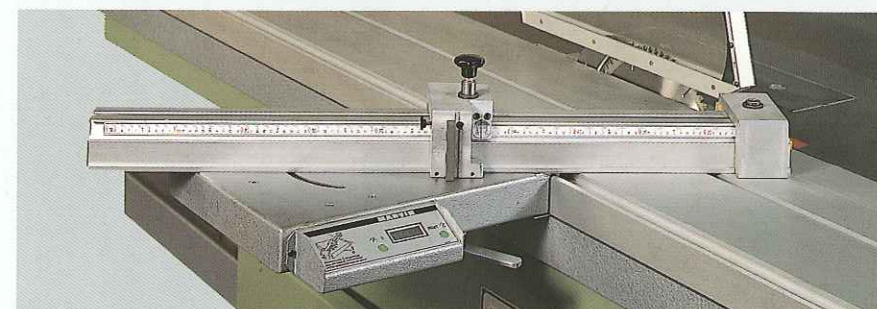
Kreissäge mit abgeklapptem Lineal



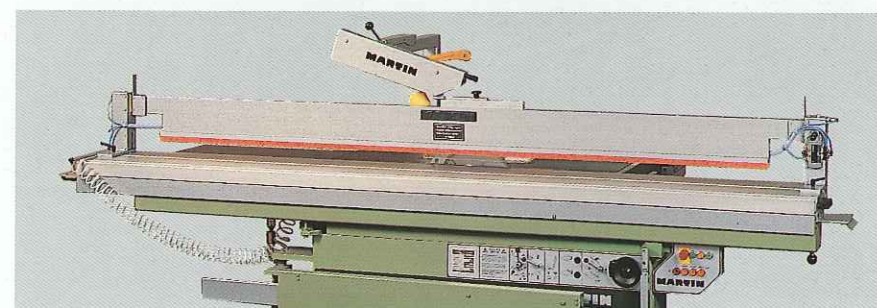
Längensschlag vorne am Quertisch aufgesetzt



Längensschlag hinten aufgesetzt mit fixer Gradeinstellung



Gehrungslineal mit Digital-Anzeige – schnell und genau eingestellt.



Ausrißfreies Sägen dünner Werkstoffe.

Maschinenbedienung von einer Position aus. Zeitsparend und ergonomisch optimal.

Diese Formatkreissäge ist kundenfreundlich konstruiert. Alle für den Benutzer wichtigen Details sind optimal gelöst. Bequemes und ermüdungsfreies Arbeiten erhöht die Leistung und Arbeitsqualität.

Der Besäümtisch läuft in exakt geradlinigen Kugelführungen. Die gehärteten Führungsbahnen sind verschleißfrei und wartungsarm. Dies garantiert auf Dauer präzise Schnitte.

Die Besäümtisch-Lippe ist auswechselbar. Ist die Lippe durch verlaufende Sägeblätter beschädigt, braucht man nicht den ganzen Besäümtisch zu ersetzen. Besäümtisch und Lippe werden auf Wunsch auch eloxiert geliefert (Sonderausführung).



Sägeblatt-Höhenverstellung und -Schwenkung bequem mit Fußpedal. Beide Hände bleiben am Werkstück = Sicherheit für Bediener und Werkstück.

Die Anschläge am Längenanschlag werden schnell und genau nach Skala mit Lupe oder nach Digitalanzeige (Sonderzubehör) eingestellt.

Formatsäge T 72A – 3,3 mit T 7250 Schutzhaube und Schaltpult, T 721 Vordertisch und Digitalanzeigen T 7230 am Anslagelement und T 7231 am Ausziehanschlag.

Das Schaltpult T 7250 zeigt Schnittbreite, Sägeblatthöhe und Sägeblatt-Schwenkung digital an. Drehzahl-Leuchtanzeigen. Drucktaster für Ein- und Ausschalten. Schaltpult und Schutzhaube sind als eine Einheit höhenverstellbar. Wenn hochkant geschnitten werden muß, kann die ganze Einheit nach rechts geschoben werden. Schaltpult schwenkbar. Alles von einer Bedienposition aus (Sonderzubehör).

Die Vorritzsäge (Sonderzubehör) kann von außen, also bei laufenden Blättern, schlüssellos seitlich und in der Höhe eingestellt werden. Beim Einschalten des Vorritzaggregates hebt sich das Vorritzsägeblatt automatisch auf die voreingestellte Höhe und senkt sich nach dem Ausschalten wieder unter den Maschinentisch ab.

Der Sägeblattwechsel und der häufig damit verbundene Drehzahl-Wechsel erfolgen bequem von der Bedienposition aus.

Der abklappbare Vordertisch T 721 bietet eine optimale Auflage beim Schneiden längerer Werkstücke am Kreissägelineal (Sonderzubehör). Zusammen mit dem Maschinentisch ergibt dies annähernd 3 m Auflagelänge.



Erweiterbar durch sinnvolle Zubehöre und Sonderausstattungen.

Fragen Sie uns
www.hoechsmann.com

Großflächige Platten bequem schneiden

Parallel-Schneideinrichtung T 769 anstelle des normalen Quertisches (Sonderzubehör). Damit werden auch großflächige Platten bequem vom Bedienstandort aus auf Breite geschnitten.

Die Platten liegen während des Schnittes auf Besäumlisch und Auflagetisch und müssen nicht über einen feststehenden Tisch gleiten. Keine verkratzten Plattenflächen.

Werden mit schräggestelltem Sägeblatt Platten mit Gehrungskanten geschnitten, ist die gute Seite oben. Beim Schneiden am Kreissägelineal gleitet die gute Seite über den Tisch und reißt am Schnitt auch leichter aus. Bei gegenüberliegenden Gehrungskanten kann die fertig geschnittene Kante an der Parallel-Schneideinrichtung problemlos angeschlagen werden. Ein Führen dieser fertigen Kante am Kreissägelineal unten ist fast nicht möglich und beschädigt diese Kante sehr leicht.

Bereits furnierte Platten mit Massivholzkante, bei denen die Furniere überstehen, kann man am Kreissägelineal nicht in gerader Linie führen. Auf der Parallel-Schneideinrichtung werden solche Platten an der Trägerplatte angeschlagen. Dies gewährleistet einwandfrei gerade Schnitte.



Parallel-Schneideinrichtung T 769 anstelle des normalen Quertisches

Wird der Zusatzanschlag T 770 A (Sonderzubehör) verwendet, kann man mit der Parallel-Schneideinrichtung einfach und bequem Kettenmaße schneiden.

Durch das bequeme Arbeiten mit dieser Einrichtung erzielt man höhere Produktivität und Präzision der Werkstücke.

Geräuscharme Maschine

Arbeitsplatzbezogener Emissionswert nach pr EN 1870-1

Leerlauf	79,3 dB(A)
Bearbeitung	85,0 dB(A)

Staubarme Maschine

Arbeitsplatzbezogener Staub-Emissionswert gemessen mit Schutzhaube T 7250 nach E DIN 33893

Eingabeseite:	0,10 mg/m ³ Luft
Abnahmeseite:	0,11 mg/m ³ Luft

