

**MEHRZWECK - KANTEN -  
UNIVERSALSCHLEIFMASCHINE  
KSM - 150  
MIT OSZILLIERENDEM  
SCHLEIFBAND**



Viele Jahre Erfahrungswerte unserer Kunden und unserer Techniker wurden bei der Konstruktion dieser neuen Kantenschleifmaschine berücksichtigt.

#### EINSATZBEREICHE

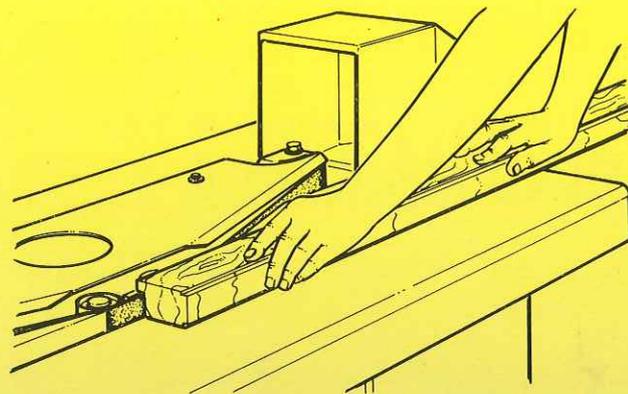
- Ohne Umrüsten stehen immer 3 Arbeitsbereiche zur Verfügung.
- Furnierkantenschleifeinrichtung an der Frontseite
  - Massivholzschleifeinrichtung an der Rückseite
  - Radienschleifeinrichtung an der Umlenkrolle

#### MASCHINENSTÄNDER

Robust, groß dimensioniert in vibrations-verwindungsfreier Stahlschweißkonstruktion. In Verbindung mit dem, als Sonderzubehör erhältlichem Fahrwerk, trotzdem leicht beweglich.

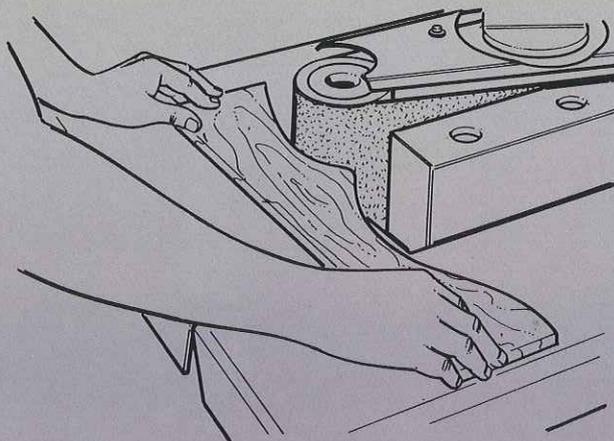
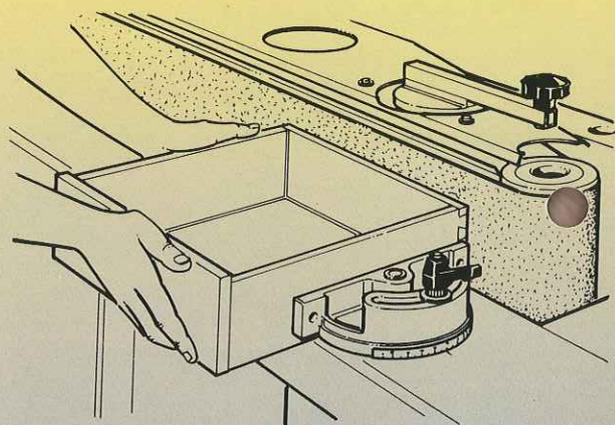
#### FURNIERKONTAKT-SCHLEIFEINRICHTUNG

Präzisionsschleifschuh mit Gummi- Graphitbelag, Parallelverstellung über leichtgängiges Handrad über gehärtete Führungsbolzen. Ausgewuchtete, kugelgelagerte Bandrollen reduzieren die Reibung und erhöhen die Lebensdauer der Schleifbänder beträchtlich. Der Einlaufanschlag läßt sich leicht und exakt auf die gewünschte Furnierschleifabnahme einstellen. Ein Durchschleifen von Furnieren ist nicht möglich.



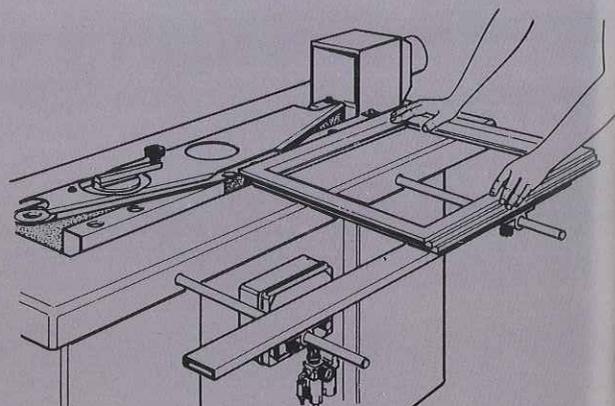
SCHLEIFEN VON FÄLZEN MIT ENTSPRECHEND ABGESENKTEM SCHLEIFAGGREGAT

SCHLEIFARBEITEN AN DER RÜCKSEITE MIT GEHRUNGSANSCHLAG. Z.B.: SCHUBKÄSTEN EINPASSEN HIRNHOLZ SCHLEIFEN



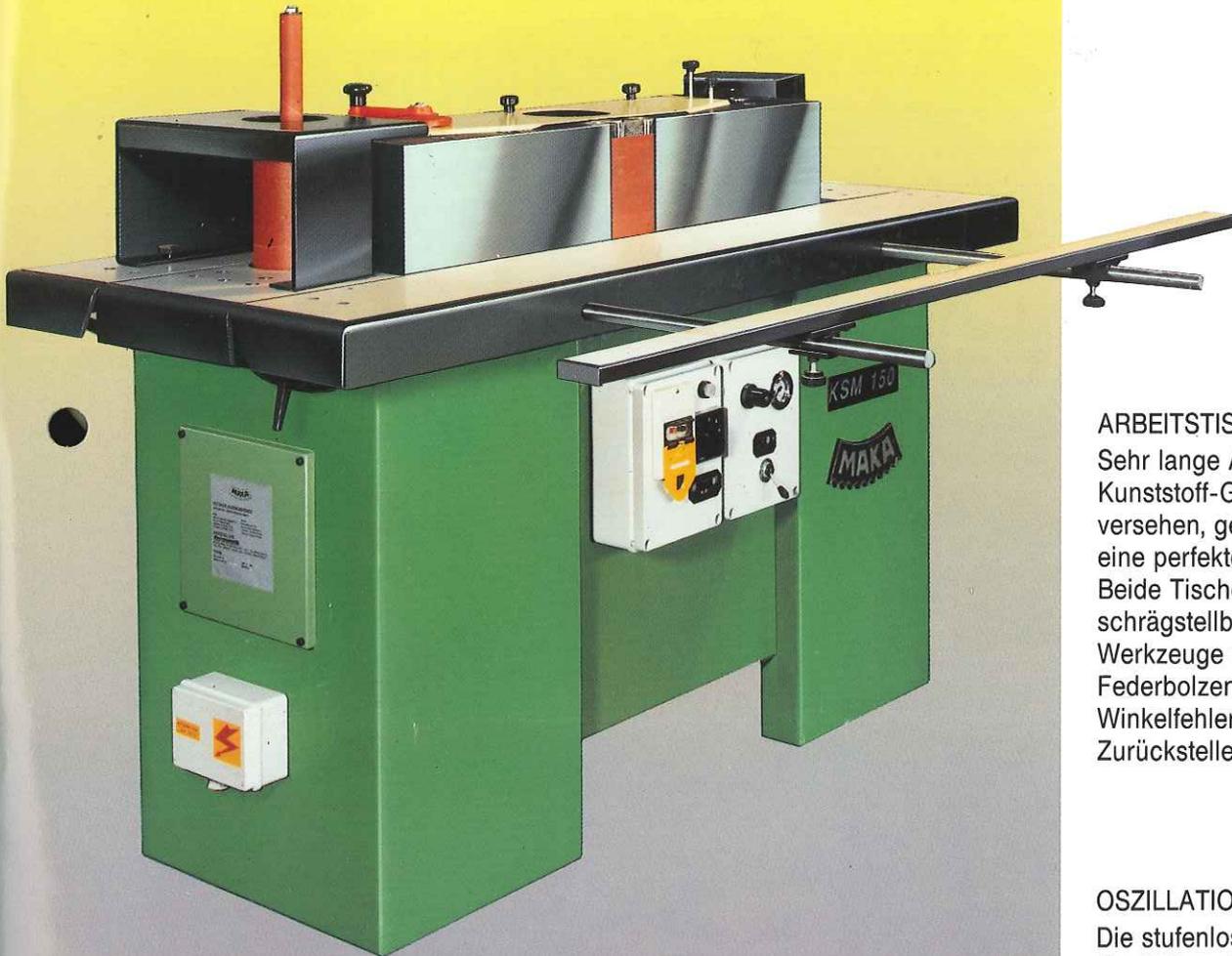
KANTENSCHLEIFEN AN DER GUMMIBELEGTEN UMLENKROLLE

SCHLEIFEN GROSSER WERKSTÜCKE MIT TISCHVERBREITERUNG UND AUSZIEHBARER AUFLAGE



## MASSIVHOLZ- SCHLEIFEINRICHTUNG

Die große Schleifbandrückwand ist mit Graphitbelag versehen. Ein Gehrungsanschlag erleichtert Hirnholzschleifarbeiten, bzw. das Einpassen von Schubkästen.



## ARBEITSTISCHE

Sehr lange Arbeitstische, mit Kunststoff-Gleitbelägen versehen, gewährleisten immer eine perfekte Werkstückführung. Beide Tische sind schrägstellbar und leicht, ohne Werkzeuge verstellbar. Federbolzen bei 0° verhindern Winkelfehler beim Zurückstellen.

## OSZILLATION

Die stufenlos verstellbare Oszillation, in Verbindung mit 2 Bandgeschwindigkeiten, verhindert frühzeitiges Zusetzen der Schleifbänder und ermöglicht exaktes Anpassen der Schleifeigenschaften an verschiedenste Materialien. Die Bandspannung erfolgt pneumatisch und ist deshalb immer konstant.

## ABBILDUNG MIT SONDERZUBEHÖR:

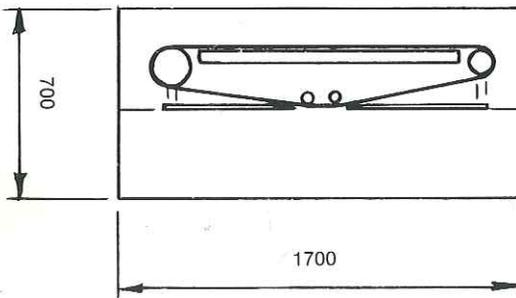
- OBERER ZUSATZTISCH FÜR GUMMISCHLEIFROLLEN UND LUFTSCHLEIFTROMMELN
- GUMMIROLLE 40 MM Ø
- TISCHVERBREITERUNG MIT VERSTELLBARER AUFLAGE UND GLEITBELAG

**TECHNISCHE DATEN****KSM-150**

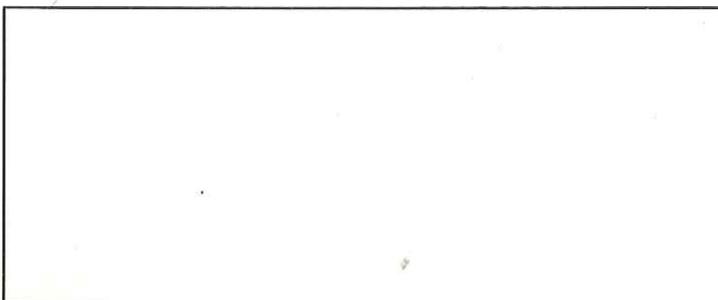
Tischgrösse gesamt	mm	1700x700
Anschlaglänge Vorderseite	mm	1000
Anschlaglänge Rückseite	mm	950
Motorstärke	kW/V	2,6-3,3 - 380
Bandgeschwindigkeit	m/sec.	12+24
Oszillationsweite	mm	0-20
Schleifbandgrösse	mm	2480x150 (170)
Tischverstellungen		30 - 0 - 30°
Absaugstutzen	mm	120
Winkelanschlag		45 - 0 - 45°
Luftverbrauch	L/min	20
Gewicht	kg	480

**SONDERZUBEHÖR**

- Oberer Zusatztisch für Gummischleifrollen und Luftschleiftrömmeln
- Gummischleifrollen 20 - 30 - 40 - 50 mm Ø
- Luftschleiftrömmeln 55 - 70 - 100 - 120 - 140 mm Ø
- Tischverbreiterung vorne und hinten einsetzbar mit verstellbarer Auflage
- Fahrwerk über Handrad absenkbar
- Angebaute Absaugung



IHR FACHHÄNDLER



KONSTRUKTIONS-  
ÄNDERUNGEN  
VORBEHALTEN

**LIEFERUMFANG:**

- Furnierkanten-  
schleifeinrichtung mit  
Kontaktschuh und  
Unterstützungsrollen
- Oszillation verstellbar  
von 0-20 mm
- 2 Bandgeschwindigkeiten
- pneumatische  
Bandspannung
- Beide Arbeitstische  
schrägstellbar 0-30°
- Höhenverstellung des  
Aggregates über  
Handkurbel Arbeitshöhe  
bleibt konstant
- Aufnahme für  
Vorschubapparat
- Gehrungsanschlag  
45 - 0 - 45°
- Absaugstutzen 120 mm Ø
- Motorschutz-  
Hauptschalter mit  
Unterspannungsauslöser
- Wartungseinheit mit  
Manometer



MAX. MAYER  
MASCHINENBAU GMBH  
ABT. GROSSHANDEL  
AM SCHWARZEN  
GRABEN  
7916 NERSINGEN  
TEL. 07308-813-0  
TELEX 712805 MAKAN  
TELEFAX 07308-813-59

**NIEDERLASSUNG NORD**  
SÜNTELSTR. 70  
3252 BAD MÜNDRER-1  
TEL. 05042-51041  
TELEFAX 05042-51043