

Technische Daten

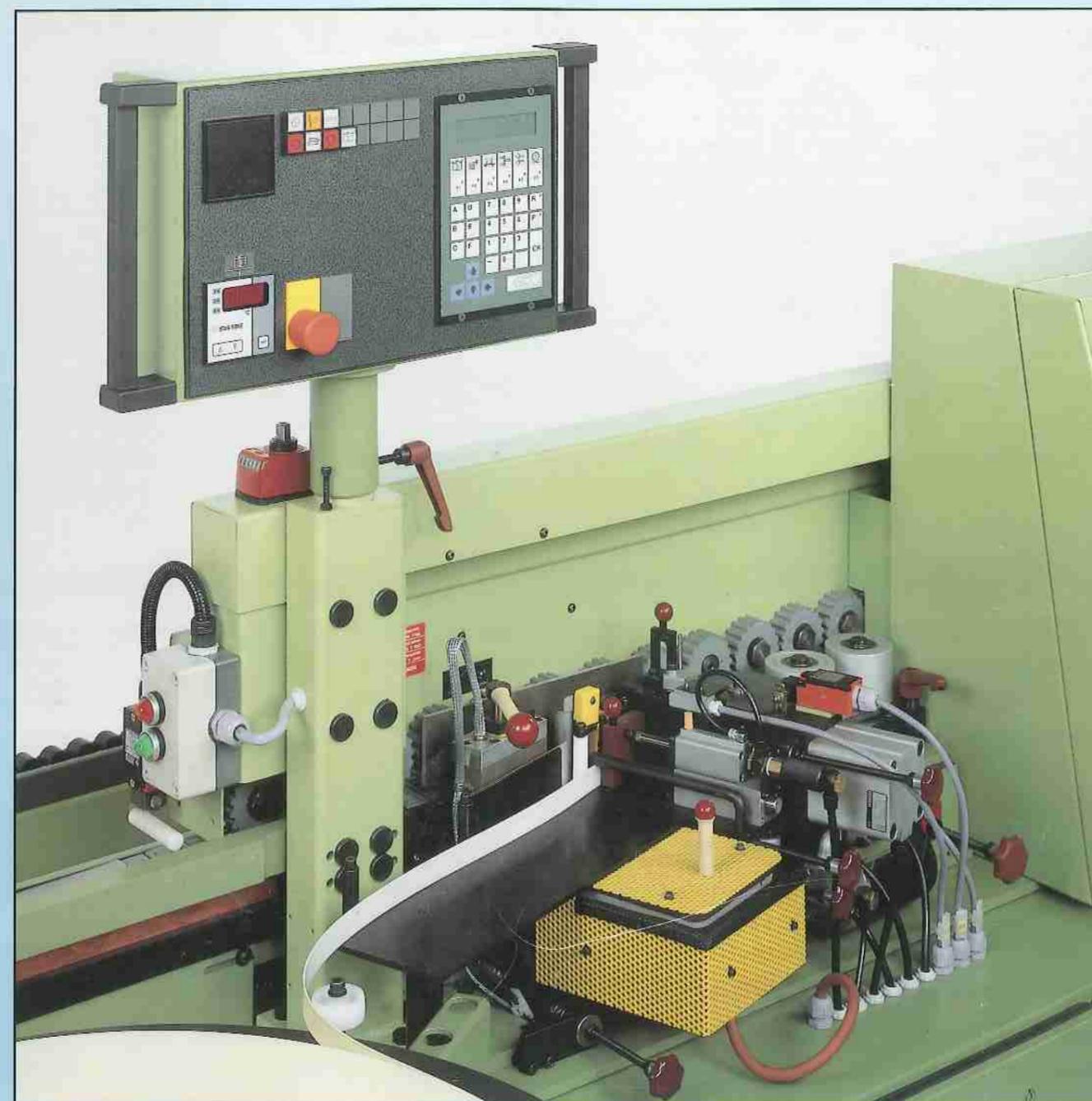
	KD 68	KD69
Bearbeitung	Kappen, Bündigfräsen, Ziehklinge, Schwabbeln	Kappen, Vor- u. Feinfräsen, Ziehklinge, Schwabbeln
Maschinenlänge (mm)	4.000	4.400
Gewicht netto (kg)	1.050	1.200
Anschlußwert (kW)	5	6
Sammelabsaugung- ϕ (mm)	100	120
Kantendicke (mm)		0,4 - 5
Rollentrennen (mm)		0,8 x 60 bzw. 3 x 30
Werkstückbreite (mm)		min. 55
Werkstücklänge (mm)		min. 160
Werkstückdicke (mm)		10 - 55
Vorschub (m/min.)		11
Elektrik	400 V - 3 Ph. - 50 Hz (Sonderspannung möglich)	
Pneumatikanschluß (bar)	6	

Technische Änderungen vorbehalten. Einzelne Maschinendarstellungen können Optionen enthalten

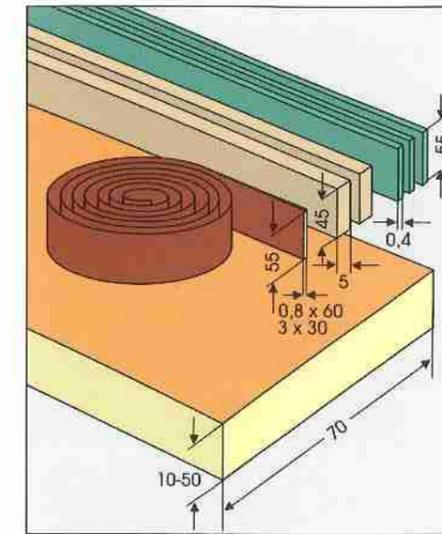
Heinrich Brandt Maschinenbau-GmbH
 Postfach 6108
 D-32647 Lemgo
 Tel. 05261 / 6009-0
 Fax 05261 / 6486
 Telex 931596

Ihr Fachhändler, unser Vertriebspartner:

Kantenanleimmaschinen KD 68+69

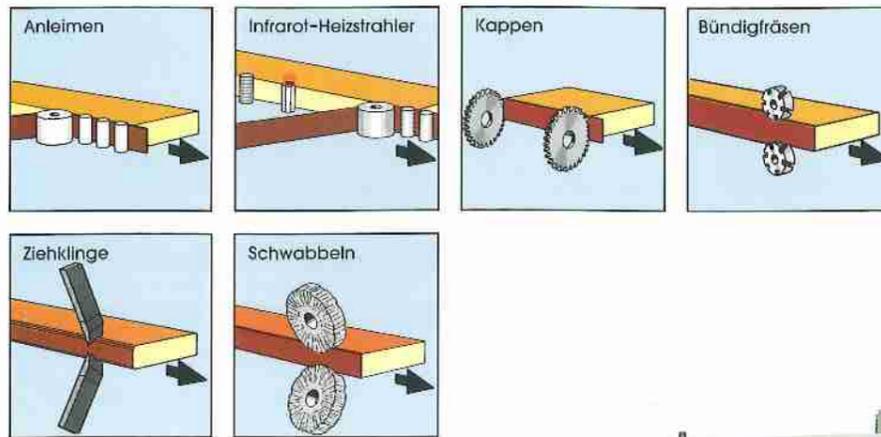
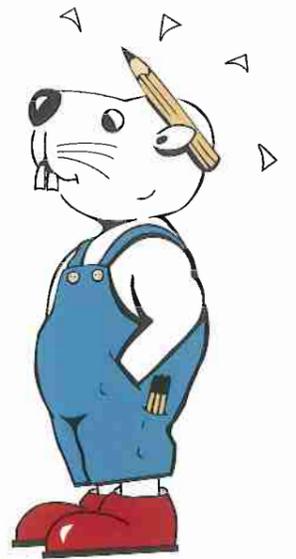


KD 68+69 - bewährte Baureihe mit neuer Technik



Kantenmaterialien

Alle handelsüblichen Materialien können verarbeitet werden: Furniere, PVC-, Melamin- und Polyesterkanten, Schichtstoff-Lamine, Dick-PVC-Kanten, Massivholzleisten bis 5 mm Dicke.



Problemlose Verleimung

Auslaufsicherer Schmelzbehälter für handelsübliches Granulat. Leimrollendrehrichtung wahlweise Gleich-/Gegenlauf. Standardmäßige Schnellwechseleinrichtung für schnellen Farbwechsel.

„Inklusiv“-Verleimteil

Verstärkte 3 mm-PVC-Rollentrenneinrichtung, Infrarot-Heizstrahler sowie Kantenüberwachung gehören bereits zur Standardausrüstung.

Infrarotheizung für erhöhte Verleimqualität

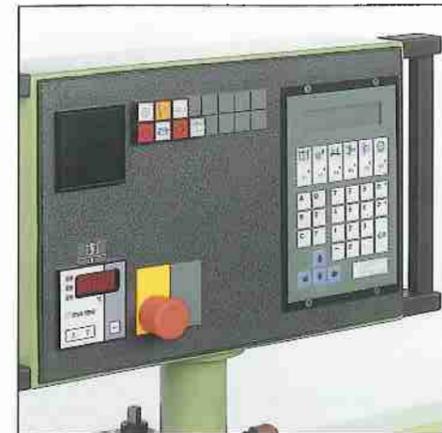
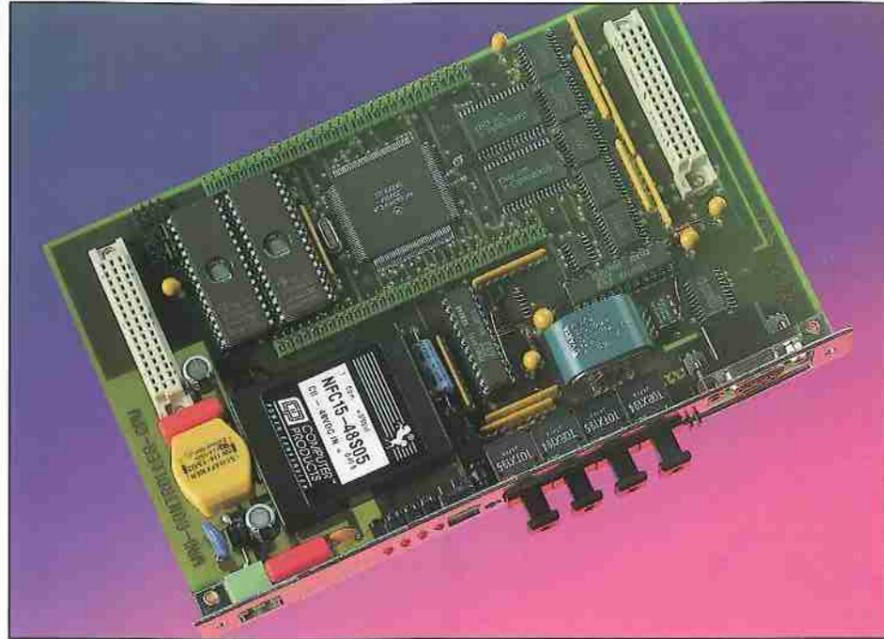
Der zwischen Leimbehälter und Druckzone installierte Infrarotstrahler hält die Klebertemperatur auch bei ungünstigen Bedingungen (Kälte, ölhaltige Hölzer) auf optimalem Niveau. Das erhöht sowohl die Sicherheit als auch die Qualität (dünnere Leimfuge).



Technologiesprung bei Handwerksmaschinen

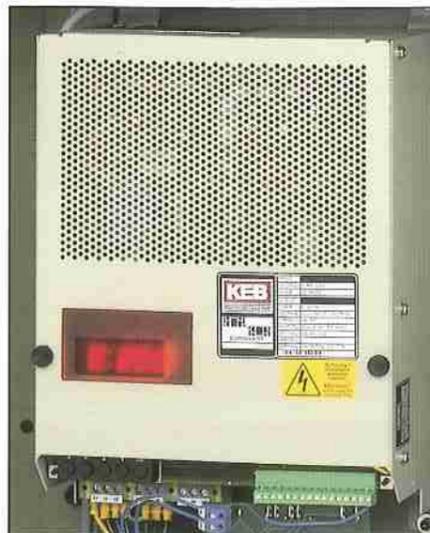
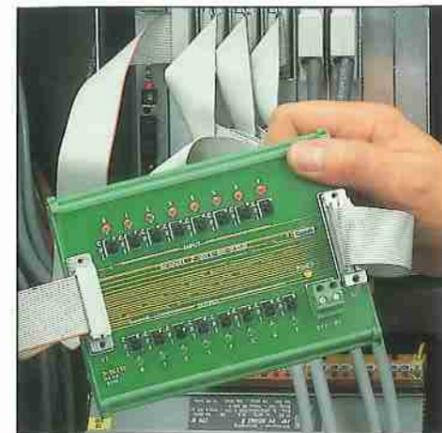
Der Einsatz von Elektronik bei Maschinen und Anlagen für die Industrie ist längst selbstverständlich. Für den Handwerksbereich waren bisher gute Lösungen nicht selbstverständlich.

Bei BRANDT wurde eine vollkommen neue Maschinensteuerung entwickelt, die nicht vordergründige Effekte erzielen soll, sondern als Grundlage für mehrere Maschinenbaureihen jetzt und in der Zukunft dient - ausschließlich zum Nutzen unserer Kunden.



Bedienerfreundlich

Über die Eingabeeinheit der BS02-Steuerung (Option) erfolgt der Dialog des Bedieners mit der Maschine. Zusätzlich dient das Display der Fehleranzeige im Klartext im Falle von Maschinenstörungen.



Frequenzkonverter

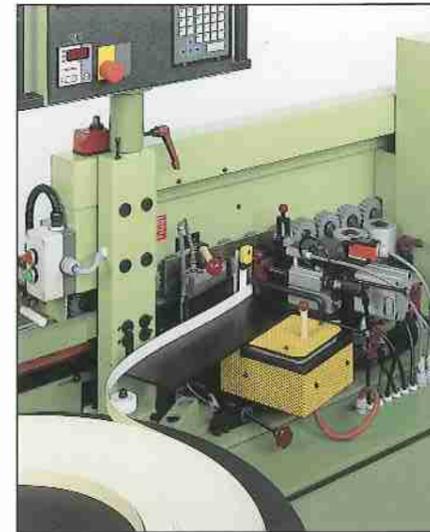
Wir setzen elektronische Frequenzkonverter ein. Vorteile: Verschleiß- und geräuscharm. Besserer elektrischer Wirkungsgrad = geringerer Energieverbrauch. Integrierte Motorbremse = erhöhte Sicherheit.

Service-Unterstützung

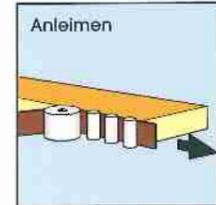
Neben Störungsanzeige und Fehlerdiagnose im LED-Display steht dem Servicetechniker ein Prüfadapter zur Verfügung. Störungen sind damit leicht auffindbar.

Der BRANDT-Standard. Mit weniger sollten Sie nicht zufrieden sein.

- Kettenbahn-Zentralschmierung
- Auslaufsicherer Leimauftrag
- Schnellwechselbarer Leimbehälter
- Infrarot-Heizstrahler
- Kantenüberwachung mit Störanzeige und Werkstücklückenüberwachung
- Streckensteuerung, d. h. alle werkstückgesteuerten Endschalter entfallen
- Programmsteuerung BS02
- Klartext-Fehleranzeige im LED-Display
- Elektronische Frequenzkonverter mit integrierter Motorbremse
- Digital-Zählwerke
- Modulare, servicefreundliche Elektrik
- Pneum. 2 Punkt-Aggregatverstellung (Option)



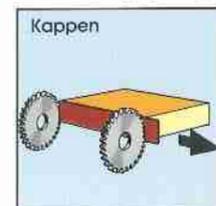
Anleimaggregat



Kurzzeit-Leimbehälter mit feindosierbarem Leimauftrag. Aufheizzeit nur ca. 10 Minuten. Auslaufsicher. Leimrolle umschaltbar auf Gleich/Gegenlauf.



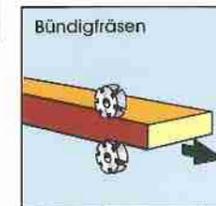
Kappaggregat 3160



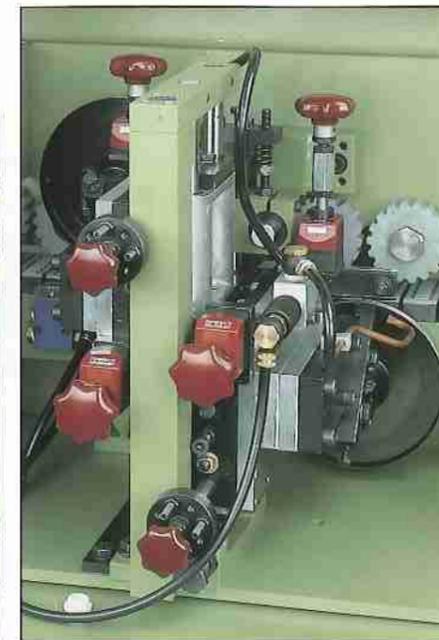
2 Kappmotoren je 0,27 kW, 12.000 U/min. Wahlweise 90°-Gerade oder 15°-Fasekappen. Ziehender Schnitt für hohe Genauigkeit. Führung auf hochpräzisen Linearführungen.



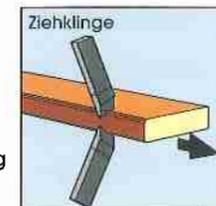
Bündigfräsen



KD 68 = 1 Aggregat, KD 69 = 2 Aggregate. Je Aggregat 2 Fräsmotoren je 0,35 kW, 12.000 U./min., schwenkbar von 0-30 Grad. Horizontale und vertikale Tastung. Option: Pneumatikverstellung. Die KD 69-Aggregatkombination bietet maximalen Umrüstkomfort. Das 1. Aggregat ist mit Kombi-Fräsern Radius/Planfräsern bestückt, das 2. mit Fasefräsern. Mittels pneumatischer Verstellung sind alle Einstellungen in Sekundenschnelle vom Bedienpult ohne Öffnen der Lärmschutzhaube möglich.



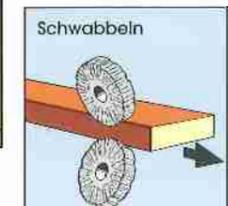
Ziehklinge 5720



Zum Glätten (Radius oder Fase) von vorgefrästen Dick-PVC-Kanten zwecks Beseitigung von Fräsermarkierungen. Standardbestückung für Radius 3 mm.



Schwabbelaggregat 5360



Zur Finishbearbeitung von gefrästen Längskanten. 2 Motoren je 0,18 kW, 50 Hz.