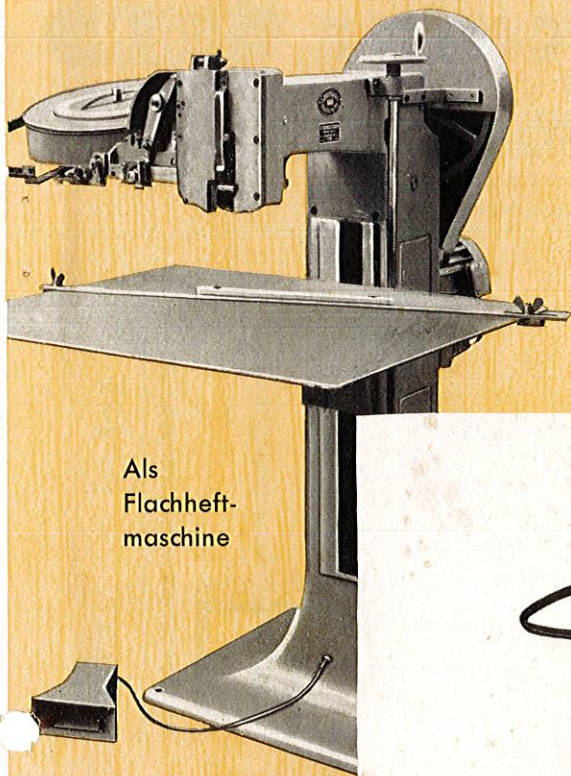
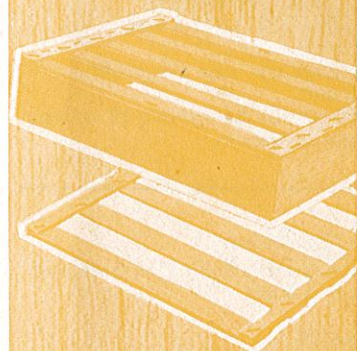
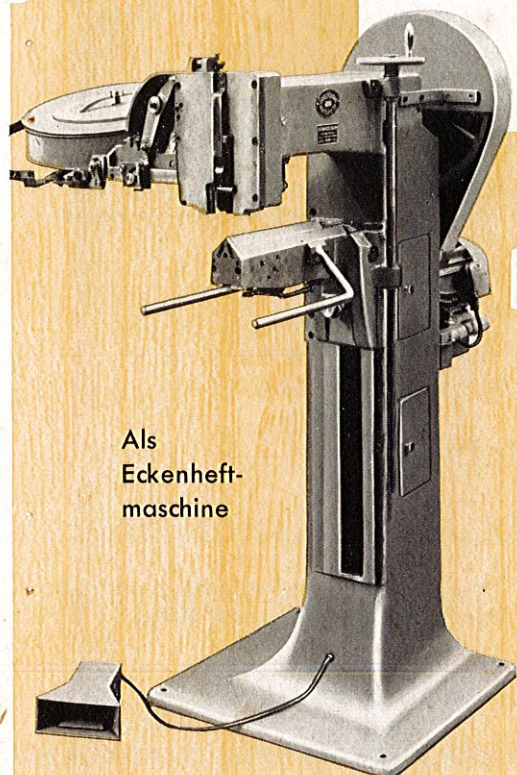




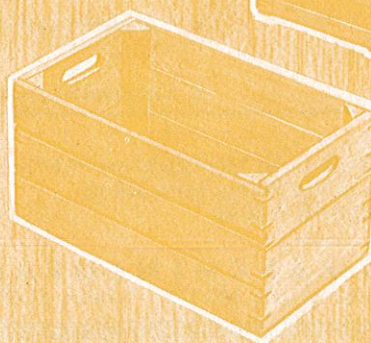
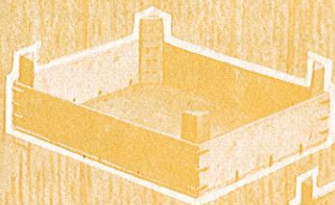
Als
Flachheft-
maschine



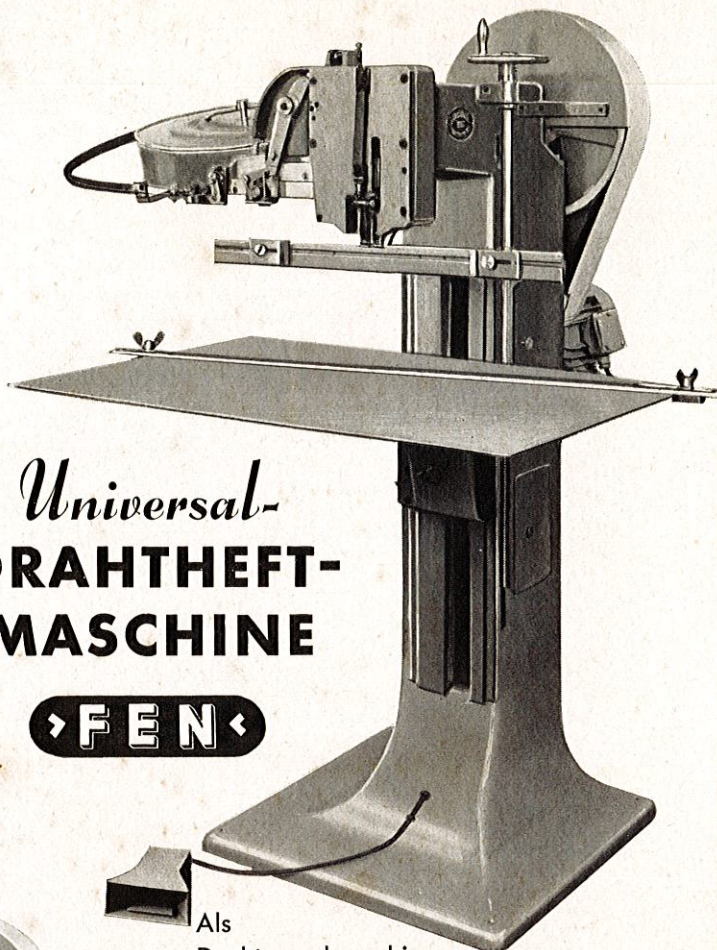
Durch Vielseitigkeit
wirtschaftlich



Als
Eckenheft-
maschine



Als Eckenheftmaschine
mit Bodenheftsattel



Universal- **DRAHTHEFT- MASCHINE**

›FEN‹

Als
Drahtnagelmaschine
(Stiftmaschine)



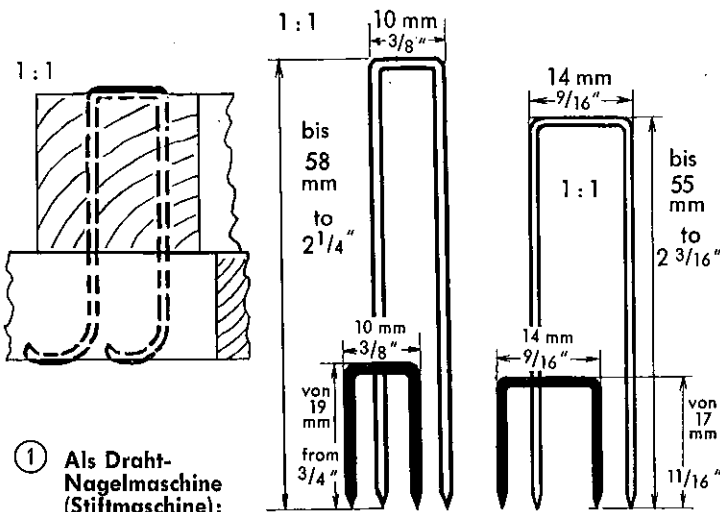
Durch hohe Leistung
gewinnbringend



Universal-DRAHTHEFTMASCHINE **FEN**

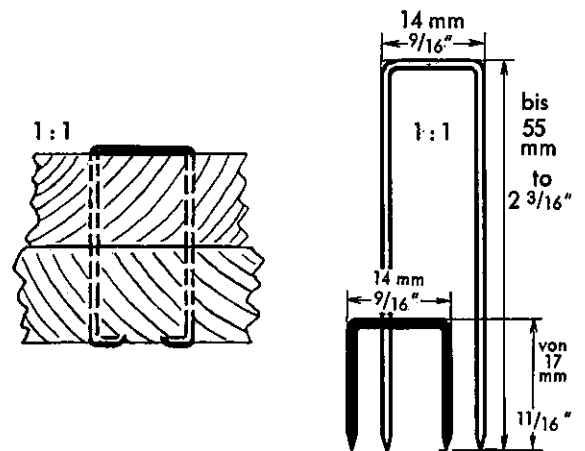
Die wirtschaftlich vorteilhafte Maschine für die Anfertigung von
**VERSAND-KISTEN (VOLL- UND LEICHTKISTEN), VERSCHLÄGEN, FÄSSERN, KORBEN UND
ANDEREN GEGENSTÄNDEN AUS VERSCHIEDENSTEM MATERIAL FÜR SPEZIALZWECKE**

Als Ein- und Mehrzweck-Maschine lieferbar · Automatische Doppelnagel- oder Klammerbildung aus laufendem Draht
Sämtliche Modelle sind mit elektrischer Fuß-Schaltung ausgerüstet



① Als Draht-Nagelmaschine (Stiftmaschine):

Doppelnägel: Rückenlängen 10/14 mm
verstellbare Schenkellängen: 19–58 mm bei 10 mm Rücken
17–55 mm bei 14 mm Rücken
Heftdrahtsorten: Runddraht ϕ 0,90/1,05/1,15/1,3/1,6/1,8 mm
Drahtabschnitt: meielartig abgezwick. Umnietung der Spitzen:
Ausladung: 300 mm / 500 mm. [hakenförmig eingerollt].
Tischverstellung: 610 mm nach unten.
Holzstärken: bei Leistenheftung 10–50 mm, bei Nagelung 8–18 mm.
Heftgeschwindigkeit: bis 180 Heftungen je Minute.

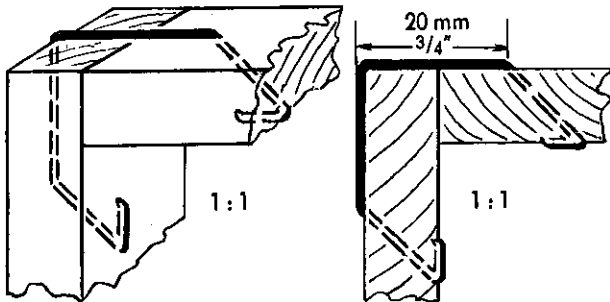


② Als Flachheftmaschine:

Klammern: Rückenlänge 14 mm,
Schenkellängen von 17 bis 55 mm verstellbar.
Heftdrahtsorten: Runddraht ϕ 0,90/1,05/1,15/1,3/1,6 mm.
Klammerabschnitt: meielartig abgezwick / angeschrägt.
Umnietung der Klammerspitzen: flach angelegt oder eingerollt.
Heftarmlängen: 300 mm / 500 mm / 700 mm.
Holzstärken: bei flach. Umlegung 10–50 mm, bei Einrollung 10–48 mm.
Heftgeschwindigkeit: bis 180 Heftungen je Minute.

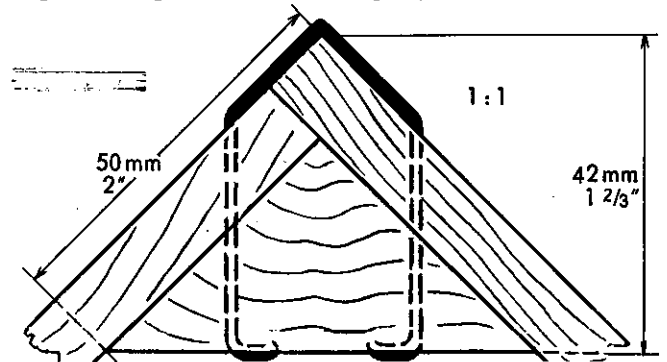
③ Als Eckenheftmaschine

Klammern: Rücken 2 x 20 mm, verstellbare Schenkellängen 5–40 mm.
Heftdrahtsorten: Runddraht ϕ 1,05/1,15/1,3/1,6 mm.
Klammerabschnitt: angeschrägt.
Umnietung der Klammerspitzen: eingerollt.
Materialstärken: von 2 bis 15 mm.
Kistengrößen: kleinste herstellbare Kiste 110 x 110 x 80 mm.
größte herstellbare Kiste 500 x 500 x 370 mm.
Heftgeschwindigkeit: bis 180 Heftungen je Minute.



④ Als Eckenheftmaschine für Heftung von Dreieckleisten in Obstkisten:

Klammern: Rücken 2 x 20 mm, verstellbare Schenkellängen 5–40 mm.
Heftdrahtsorten: Runddraht ϕ 1,2/1,3/1,6 mm.
Klammerabschnitt: angeschrägt.
Umnietung der Klammerspitzen: eingerollt.
Größte Abmessung der Hölzer: 42 mm, wie Skizze zeigt.
Heftgeschwindigkeit: bis 180 Heftungen je Minute.



PREISE: einschl. eingebautem Drehstrom-Spezialmotor (1 PS) und elektrischer Fußschaltung:

- | | |
|--|--|
| 1. Drahtnagelmaschine, 300 mm Ausladung: | 2. Flachheftmaschine, 500 mm Ausladung: |
| Mehrpreis für 500 mm Ausladung: | Mehrpreis für 700 mm Ausladung: |
| Leisten-Nietapparat: | Tisch mit verstellbarem Anschlag: |
| Anschlag für Zick Zack-Nagelung: | Umbiege-Apparat für Flachheftung: |
| Anschlag für Bundleisten-Heftung: | |
| 3. Eckenheftmaschine für Rahmenheftung,
ohne Leisten, 500 mm Ausladung: | 4. Eckenheftmaschine für Dreieckleisten: |
| Mehrpreis für Bodenheftsattel: | 5. Mehrzweckmaschine: |

Versandkisten-Abmessungen:

300 mm Ausladung: 170x100x90 cm=1,53 m³
Gewicht: brutto 520 kg, netto 400 kg

500 mm Ausladung: 170x120x90 cm=1,84 m³
Gewicht: brutto 590 kg, netto 460 kg
Bodenheftsattel + 30 kg

700 mm Ausladung: 170x140x90 cm=2,15 m³
Gewicht: brutto 660 kg, netto 520 kg



HEFTMASCHINENFABRIK · HAMBURG 33
Steilshooper Straße 180/182 · Telefon 61 40 84 · Drahtungen: Speckbötzel, Hamburg 33

Angebote über Kistenbretter-Bedruckmaschinen u. Karton-Heftmaschinen bereitwilligst