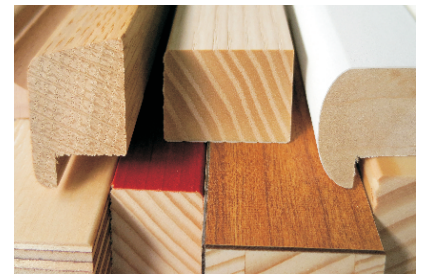
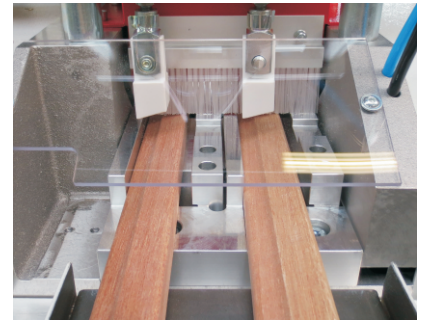


GLX Holz

Glasleistensäge für Holzleisten Glazing bead saw for wooden bars



Glasleistensäge

Glasleistensäge für die gängigen Größen zum Schneiden von gleichzeitig zwei Glasleisten aus Holz in einer Spannung, Gehrungsschnitte 45/45 Grad.

Grundmaschine: Typ GLX Holz

- Glasleistensäge für 45°/45° Gehrungsschnitte im Einzel- oder Paarschnitt.

Produktmerkmale:

- Pneumatischer Sägeblattvorschub, stufenlos einstellbar, der Rücklauf erfolgt im Eilgang.
- Arbeitsablauf von hinten nach vorn.
- Sichere Zweihandbedienung zum Spannen und Sägen.
- Kombispanneinrichtung (horizontal und vertikal).
- Absaugstutzen serienmäßig inklusive.
- Wartungseinheit mit Druckminderer, Manometer und manueller Entwässerung. Reinigungspistole inkl.
- Motorschutzschalter mit Not-Aus.
- Kombination mit manuellen und elektronischen Längenmesssystemen.

Glazing bead saw

Glazing bead saw for the popular wooden glazing beads, for cutting of two glazing beads in an angle of 45° at the same time.

Base machine: Type GLX-Vario

- Glazing bead saw for 45°/45° mitre cuts (single or pair cut).

Product features:

- Pneumatic saw feed, continuously adjustable.
- Two-hand operating for safety during clamping and sawing process.
- Clamping system: Combi (horizontal and vertical).
- Suction connector included.
- Maintenance unit with pressure reducer, pressure gauge and manual dewatering. Cleaning pistol incl.
- Motor protection switch with Emergency Stop, saw movement from back to front.
- Combination with hand operated and electronic length stop systems.

Abb./fig. 1: GLX Holz, Kombispanneinrichtung, profilabhängige Teile | GLX Holz with Combi clamping and profile depending parts

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseßfingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU

GLX Holz



Abb./fig. 2: GLX Holz mit Posi-Touch/ GLX Holz with Posi-Touch

Optionen:

- Späneabsaugung mit Vorabscheider.
- Profilaufgabe oder Rollenbahn auf Zufuhrseite, wahlweise rechts oder links.
- Elektronisches Längenanschlagsystem Posi-Touch mit PC-Steuerung und Touch-Screen.
- Elektronisches Längenanschlagsystem Posi-Basic mit LCD-Monitor.
- Funkmessschieber.
- CE-konforme Anbindung zwischen GLX Holz und Posi-Touch/Posi-Basic (Sicherheits- und Anschlusspaket).

Technische Daten:

Antrieb:	2 x 0,45kW Drehstrommotoren
Sägevorschub:	pneumatisch, stufenlos einstellbar
Luftdruck:	6 bar
Sägeblätter:	2 x 200 mm Durchmesser, Z=60
Schnittwinkel:	45°/45° im Einzel- und Paarschnitt
Erforderliche Absaugung:	1100 Watt
Absaugstutzen:	80 mm Durchmesser
Abmessungen:	450 / 1140 / 1200 (L/B/H in mm)
Gewicht:	145 kg

Options:

- Swarf extraction with pre-separator.
- Profile support or roller table at the infeed-side, right or left.
- Electronic length stop Posi-Touch with PC control Windows and touch-screen.
- Electronic length stop Posi-Basic with LCD-monitor.
- Radio measuring stick
- Safety and connection package between the saw and Posi-Touch/Posi-Basic.

Technical data:

Drive:	2 x 0,45kw three phase AC motors
Saw feed:	pneumatic, continuously adjustable
Air pressure:	6 bar
Saw blades:	2 x 200 mm, Z=60
Cutting angle:	45°/45° single or pair cut
Required suction:	1,100 Watt
Suction connector:	80 mm
Measurements:	450 / 1140 / 1200 (L/W/H in mm)
Weight:	145 kg



Abb./fig. 3: GLX Holz mit Posi-Basic/ GLX Holz with Posi-Basic

RAPID-Maschinenbau GmbH -Vertrieb-
D-72415 Grosseffingen · Balingen Str. 29

www.rapid-maschinenbau.de

Telefon +49(0) 74 76-91 458-20
Telefax +49(0) 74 76-91 458-50

Info@rapid-maschinenbau.de

RAPID
MASCHINENBAU