



cutmaster

Zweimesser-Furnier-Fügeschere | AF-twin

cutmaster

Zweimesser-Furnier-Fügeschere | AF-twin

PERFEKT PARALLEL UND GERADLINIG GEFÜGTE FURNIERPAKETE



Der Laserstrahl zeigt deutlich die Schnittlinie für die optimale Furnierausnutzung an.



Kraftvolle Hydraulik für die Pressbalken- und Messerbewegung beider Messer.

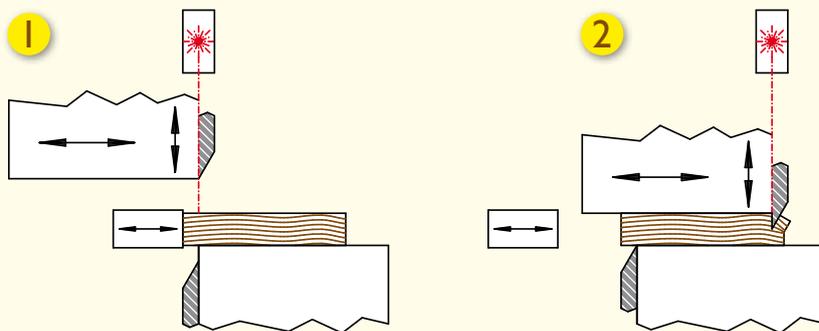
- Sauberer, paralleler und rechteckiger Schnitt für perfekt gefügte Furnierpakete
- Einzigartiges System mit feststehendem, solidem Auflage- und Schneidtisch
- Die robuste, schwere Maschinenkonstruktion absorbiert den hohen Press- und Schneiddruck langfristig
- Hohe Schnittqualität dank schwingender, ziehender Messerbewegung
- Kraftvolle Hydraulik für den Antrieb des Pressbalkens und des Ober- und Untermessers
- Positioniersteuerung mit 5"-Bildschirm für verschiedene Betriebsarten und abrufbare Programmabläufe



Die Bedienungsperson hat alle maschinenspezifischen Einstellungen im Blickfeld. Computergesteuerte Eingabe von Breitenmassen und Betriebsarten.

FUNKTIONSPRINZIP

Auf dem Maschinentisch werden die Furnierpakete am Laserstrahl oder am motorisch verstellbaren Anschlag ausgerichtet.



- 1 In der Grundstellung zeigt der Laserstrahl die Position des hinteren Schnitts an. Der Pressbalken wird zusammen mit dem vorderen Messer auf Schnittbreite gefahren.
- 2 Die Laserlinie zeigt nun die genaue Position des vorderen Schnitts an. Der Pressbalken senkt sich ab und klemmt das Furnierpaket fest. Die beiden Messer schneiden das Furnier absolut parallel und geradlinig.

Technische Änderungen vorbehalten / Abbildungen enthalten Optionen

Fisher+Rückle

Fisher+Rückle AG

Hardhofstrasse 15 CH-8424 Embrach Switzerland
T +41 (0)56 460 67 00 F +41 (0)56 460 67 01
sales@fisher-ruckle.ch www.fisher-ruckle.ch

Vertretungen in über 50 Ländern



AF-twin DOPPELSCHERE

	2600	3200	3600	3800
Schnittbereiche Schnittlänge max. Schnittbreite	2600 mm 5 - 360 mm	3200 mm 5 - 360 mm	3600 mm 5 - 360 mm	3800 mm 5 - 360 mm
Leistungsangaben Leistung Gepresste Pakethöhe	Bis zu 4 Pakete/min., je nach Arbeitsweise, Furnierstärke und Holzart Praxisbezogene Leistung bei Optimierung der max. Fügebreite - ca. 2 - 3 Pakete/min. Max. 50 mm (abhängig von Furnierstärke und Holzart)			
Maschinenangaben Einlegehöhe Anschlusswerte Elektroenergie Energiebedarf Elektroenergie**	80 mm 8 kW 6,8 kWh	80 mm 8 kW 6,8 kWh	80 mm 8 kW 6,8 kWh	80 mm 8 kW 6,8 kWh
Masse und Gewichte Abmessungen, mm Länge Tiefe Höhe Nettogewicht, ca. Arbeitstischhöhe	4200 mm 1730 mm 1780 mm 6000 kg 940 mm	4800 mm 1730 mm 1780 mm 7800 kg 940 mm	5200 mm 1730 mm 1780 mm 8800 kg 940 mm	5400 mm 1730 mm 1780 mm 9000 kg 940 mm

Farbe

Blau
Warmgrau (hell)
Warmgrau (dunkel)

Die leistungsbezogenen Angaben sind unverbindlich und abhängig von örtlichen Verhältnissen.

"Technische Änderungen vorbehalten."

** in 8 Stunden, Dauerbetrieb